



Mélanie



Responsable d'activité contrôle

Je suis actuellement responsable du contrôle des réservoirs haute pression et des corps de propulseurs en composites, notamment sur la fusée Ariane 5, certains satellites et le missile M51. J'ai obtenu un CDI depuis peu.

Avant ce poste, J'ai débuté chez PROCTER & GAMBLE (multinationale américaine en France), en tant que responsable qualité *packaging*. Ont suivi beaucoup de missions en CDD et intérim, essentiellement dans le domaine de l'aéronautique, comme mécanicienne, inspectrice qualité et technicienne de bureau d'études. J'ai pu ainsi acquérir une grande expérience, et devenir pilote via des entreprises comme EADS SOGERMA, ELITECAERO, AQUITAVIA et l'AEROCUB de Bordeaux. Je suis aussi allée sur l'île de la Réunion comme mécanicienne aéronautique pendant quelques mois, entre autres voyages.



Adrien



Technicien Matériaux

Suite à mon DUT SGM BLOIS, j'ai décidé de poursuivre en Licence Professionnelle « Matériaux Composites, Plastiques et environnement » à la Fac de Sciences de Lorient.

Au cours de cette année de Licence, la société Roxel Propulsion Systems m'a permis d'effectuer un nouveau stage afin de terminer le projet commencé l'année précédente avec le département SGM de Blois.

J'ai ensuite reçu une proposition pour un CDD de quelques mois dans cette même entreprise, deux semaines seulement après la remise des diplômes.

J'occupe donc un poste de Technicien Méthodes, Matériaux, Industrialisation, au sein de la Direction Technique, depuis août 2010.



Juliette



Ingénieur Recherche et Développement

À la suite de mon DUT SGM BLOIS et notamment de mon stage au LIMATB sur les fibres et les bio-composites, j'ai intégré l'ENSAIT afin d'obtenir mon diplôme d'ingénieur textile par apprentissage fin 2011.

J'ai occupé les fonctions d'ingénieur R&D au sein de la société DOUBLET pendant plus de 3 ans où j'avais comme mission le développement de nouveaux tissus techniques et de nouveaux produits alliant fibres et composites. Depuis Avril 2012, j'occupe le poste de Chef de Projet en Bureau d'Etudes pour la société TPS (Tréca, Pirelli, Sleepzee) qui conçoit et fabrique des articles de literie. Ma principale mission est de concevoir de nouveaux matelas alliant matières de qualité et technicité à l'aide de mon équipe de 3 techniciens.



David



Concepteur Projet Aéronautique

Suite à mon DUT SGM BLOIS obtenu en 2006, j'ai fait une année d'études supplémentaire en alternance en tant que Technicien en Conception Mécanique au sein de la société IDI COMPOSITES et de son bureau d'études industrialisation.

En 2007, je suis embauché en CDI par la Société BARAT SA (en tant que chargé d'affaires) spécialisée dans la conception de portes d'évacuation de métro. J'y suis resté 4 ans. Mon travail consistait à dessiner en 3D, à créer des documentations techniques en Anglais, à suivre les dossiers, les plannings, les fournisseurs, les prototypes, etc.

Depuis 2011, j'ai rejoint la société CAILLAU, spécialiste du collier de serrage automobile et aéronautique, en tant que Concepteur Projet Aéronautique pour seconder les responsables du BE aéronautique. Mon travail consiste à gérer de A à Z, à améliorer la productivité et à concevoir les produits et les outils.





Amadou



Docteur-Ingénieur en Physique des Matériaux

Chargé d'études EDF-CEIDRE

En 2003, après le DUT SGM BLOIS, j'ai été admis sur titre dans plusieurs écoles ; avec le choix entre l'INSA de Lyon, de Rennes et l'INP-Grenoble ENSEEG (devenue PHELMA), que j'ai choisie. Après une première année généraliste, j'ai opté, pour les deux dernières années, pour une formation en Matériaux de Structures commune aux écoles d'hydraulique (ENSHMG) et de Physique (ENSPG). En troisième année j'ai fait, en parallèle, un DEA en Physique des Matériaux. J'ai terminé ce cursus en 2006 avec une mention BIEN. Le DEA en poche j'ai enchaîné avec une thèse CIFRE (coopération entreprise-laboratoire) chez EDF au centre de R&D des Renardières à Moret-sur-Loing (77). Expérience fortintéressante qui a développé mes capacités de travail, mon ouverture d'esprit et m'a amené à faire de belles rencontres (en France mais aussi aux USA, en Chine et en Angleterre).

En 2009, j'ai soutenu ma thèse et j'ai été embauché dans la foulée chez EDF – CEIDRE (unité de la Division Ingénierie Nucléaire) comme Pilote d'activités sur le site de l'EPR à Flamanville. Cela a été une expérience unique et formidable de voir pousser un réacteur nucléaire des fondations à la mise hors d'eau et à l'arrivée de certains gros composants tels que le groupe turbo-alternateur. J'y ai passé 2 ans, puis une opportunité s'est présentée pour aller du côté des Etudes (à Paris) en tant que Chargé d'Etudes sur les équipements sous pression.

Avec du recul, mon parcours est caractérisé par : des **efforts**, de la **chance**, de la mobilité et, évidemment, de l'ambition. Donc mon conseil en toute modestie, c'est: soyez maître de votre parcours, soyez mobile, soyez tenace, croyez en vous...Avec beaucoup d'énergie et de foi rien ne vous sera impossible. Crise ou pas crise, c'est le meilleur moyen de vous épanouir. Bonne chance aux futurs élèves du département SGM qui reste parmi les meilleures expériences (techniques et humaines) que j'ai vécue. Epanouissez-vous !!!



Charlène



Technicienne Matériaux

Après le DUT SGM BLOIS, j'ai obtenu ma Licence professionnelle "Métiers de la Chimie des Matériaux" en alternance au sein de PSA PEUGEOT CITROEN à l'ETSL (Ecole Technique Supérieure de Laboratoire) et à l'université Pierre et Marie Curie à Paris.

Le DUT m'a vraiment permis d'avoir des bases solides puisqu'en étant une élève moyenne à Blois, j'ai terminé ma licence 6ème de ma promotion avec mention.

J'ai décidé d'arrêter les études et malgré la crise, j'ai pu trouver énormément d'annonces correspondant à ce parcours. Aujourd'hui, je suis donc chez EDF en CDI pour un poste de technicien matériaux où je travaille sur les nouveaux réacteurs en construction en Chine, en Angleterre et à Flamanville.



Johan

Technicien Expert Composites

Je suis allé travailler chez DASSAULT AVIATION à Biarritz la semaine ayant suivi ma candidature spontanée par courrier (et deux entretiens). J'ai décroché un contrat d'intérim au sein du bureau de préparation à l'unité de production Composites durant six mois sur le Rafale.



Depuis novembre 2008 je suis embauché en CDI au sein du laboratoire qualité matériaux (dans l'équipe composites) de chez EUROCOPTER. Mon travail consiste à réaliser des expertises de pièces composites pour du soutien de production et pour résoudre des problèmes techniques qui sont liés aux matériaux utilisés. Je fais aussi de la recherche et du développement ainsi que des expertises pour l'analyse de défaillance des pièces lors de crash ou d'incident...





Marie
Chef d'Entreprise
Réseaux Info

Réseaux'Info



Après le DUT SGM BLOIS, j'ai obtenu ma licence professionnelle « Chimie des matériaux fonctionnels et ultra propreté » en alternance à SOITEC près de Grenoble. Cette première expérience professionnelle m'a permis de rentrer très rapidement dans la vie active, puisque j'ai été embauchée en CDI en juillet 2011 à la suite de mon contrat de professionnalisation.

Mon travail au sein de SOITEC consiste au management et au suivi de la matière première. Je suis en relation directe avec nos fournisseurs pour définir les spécifications des nouveaux produits et modifications des produits existants. Je m'occupe du contrôle d'entrée de la matière première et qualifie les nouveaux produits.

En 2013, la situation économique a évolué et SOITEC a annoncé un plan de départ pour les volontaires. Profitant de cette opportunité, j'ai monté un projet de création d'entreprise avec mon conjoint, informaticien. Notre projet de création a été validé, nous sommes donc revenus dans la région Centre en mars 2013. Puis nous avons créé la SARL RESEAUX INFO à Orléans. Notre société propose des services informatiques aux entreprises et aux particuliers dans toute la région (installation et maintenance de parc informatique et téléphonique des entreprises, installation de systèmes d'alarme et vidéosurveillance, réparation d'ordinateurs...). Mon métier s'est donc très diversifié, je m'occupe de toute la partie administrative de l'entreprise, la comptabilité, la gestion du stock, la communication... et toutes autres activités liées à la gestion d'entreprise.



Pierre
Ingénieur Responsable Support Achat



Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré l'Université de Technologie de Troyes (UTT) pour suivre une formation d'ingénieur généraliste en Matériaux.

J'ai rejoint ensuite la SKEMA Business School de Lille pour suivre un cursus de 3ème cycle d'1 an (mastère spécialisé) en Achat/logistique dans l'objectif de développer une double compétence managériale. Depuis septembre 2011, après différentes expériences dans les achats, chez Lafarge et Air liquide Welding, je travaille en tant que responsable du Support Achat chez VINCI Construction France. Mes missions s'articulent autour du déploiement d'un logiciel de gestion électronique des approvisionnements.



Emilie
Méthodes Autorité d'Industrialisation



Pour compléter mon parcours d'études sur les matériaux j'ai choisi de continuer un peu mes études après mon DUT SGM Blois afin d'obtenir une licence professionnelle sur les élastomères à l'IFOCA.

Suite à ma licence, j'ai été immédiatement embauchée chez SAFRAN à Bordeaux pour travailler en tant que technicienne R&D sur les élastomères utilisés sur les moteurs de fusées civiles ou militaires. Puis après 5 ans de travail en laboratoire j'ai choisi de m'orienter vers la production et d'apprendre le métier de méthodes montage des tuyères sur la série M51. Après 4 ans de méthodes, j'ai pris la fonction d'Autorité d'Industrialisation avec pour mission de mettre en place l'ingénierie concourante avec le BE et de coordonner en mode projet les étapes d'industrialisation (de la supply chain, à la fabrication des matériaux et des pièces primaires jusqu'au montage du produit final) afin de développer un nouveau produit de manière industrielle pour avoir une bonne série.





Thibault



Technicien Industrialisation

Airbus A350



Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai fait la Licence Professionnelle Contrôle et Développement des Matériaux de Blois également.

Ensuite j'ai travaillé un an et demi chez DAHER SOCATA à St Julien de Chédon (dans le 41) en tant que technicien industrialisation sur le programme de l'avion d'affaires de chez DASSAULT, le Falcon 7X (F7X). J'avais d'ailleurs effectué mon stage rémunéré de DUT SGM dans cette société.

Maintenant je suis chez AIRBUS à Nantes depuis bientôt 3 ans toujours pour la société DAHER SOCATA qui y travaille en tant que sous traitant. Je suis Technicien Industrialisation pour l'assemblage des entrées d'air du nouvel AIRBUS A350 dont le fuselage est entièrement en matériaux composites CARBONE/EPOXY.

A noter qu'il y a pas mal de SGM autour de moi dans cette entreprise notamment dans le même type de métier que moi !



Florian



Directeur Technique France

Ingénieur Matériaux Composites

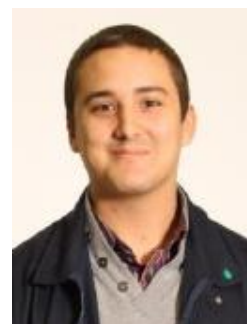
Après mon DUT SMG BLOIS, j'ai fait une école d'ingénieurs en matériaux composites, Polytech'Savoie à Chambéry. A noter que j'avais fait mon stage lors de mon DUT dans une filiale d'EADS, CAC System.

J'ai commencé par travailler au centre de recherche technologique du groupe MERCEDES à Sildelfingen en Allemagne sur le développement d'un nouveau procédé de mise en œuvre pour la réalisation de pièces composites hautes performances (fibres continues) et également sur l'optimisation d'un cycle de cuisson pour une pièce de la Mercedes-Benz SLR McLaren.

Puis je suis allé travailler chez Saint Gobain Vetrotex à Milan en Italie pendant trois ans comme responsable du Centre de Développement Procédés.

Puis retour en Allemagne pour une durée de deux ans chez DSM Composites comme responsable des chefs de projets R&D automobile.

Actuellement je suis Directeur Technique France pour le compte de la société Triflex et je suis basé dans la région parisienne.



Nicolas



Ingénieur Qualité Client

J'ai suivi la formation SGM BLOIS dans l'optique d'accéder à une école d'Ingénieur par la voie technologique. J'ai alors rejoint une école d'ingénieur en Mécanique et Energétique où les travaux pratiques et autres aspects techniques m'ont cruellement manqué.

Je me suis réorienté en management des systèmes de production par alternance. J'ai travaillé en tant qu'apprenti Qualité pendant 3 ans au sein de JTEKT HPI, équipementier automobile à Blois. Durant cette période j'ai eu l'occasion d'effectuer une mission d'un mois en République Tchèque dans une fonderie d'aluminium sous pression. Le diplôme en poche et n'ayant pas de contraintes géographiques particulières, j'ai rapidement trouvé un emploi.

Je suis aujourd'hui Ingénieur Qualité Client en CDI chez WILO INTEC qui produit des circulateurs de chauffage et d'eau chaude sanitaire. En tant que responsable de plusieurs marchés (France, Angleterre, Benelux, Espagne, Portugal, Chine), je pilote en direct la satisfaction de mes clients et j'assure le SAV de l'entreprise par des expertises techniques mais également par la gestion des réclamations. En tant que bras droit du commercial, je suis régulièrement au contact du client.



Florian



Coordinateur Projet Aéronautique

A la suite de mon stage SGM BLOIS dans un chantier naval à côté de Cherbourg dont le sujet portait sur la conception et la réalisation du voilier FABULO, j'ai continué de travailler dans cette entreprise.

J'ai eu ensuite l'opportunité de travailler durant 3 ans chez SAUPER AVIATION dans la conception et la réalisation de petits avions.

Actuellement, je suis Coordinateur Projet Aéronautique chez SENIOR ERMETO AEROSPACE, société qui fabrique des composants pour les turbines d'hélicoptères ou d'avions.





Technicienne Industrialisation Airbus A350

Après avoir obtenu le DUT SGM BLOIS, j'ai passé la licence « Chef de projet en matériaux composites » à COMPOSITEC (73) en alternance avec la société DAHER AEROSPACE (41) au sein du service des Méthodes.

Par la suite, j'ai travaillé un an et demi en mission d'intérim aux Méthodes chez SICMA AERO SEAT à Issoudun (Concepteur et producteur de sièges d'avion) pour faire du transfert de production vers un site du groupe ZODIAC.

J'ai poursuivi mon parcours dans l'Indre à INDRAERO SIREN (sous-traitant aéronautique) où durant un an j'ai réalisé les dossiers de fabrication de différentes pièces métalliques et composites en chaudronnerie, assemblage par rivetage et collage.

A la suite de cela, DAHER SOCATA m'a proposé de venir travailler en Loire-Atlantique pour AIRBUS à St Nazaire sur le projet A350. J'y ai donc travaillé un an où j'ai rédigé des fiches d'instruction pour les opérateurs.

A l'heure actuelle, je suis toujours chez AIRBUS sur l'A350 mais je travaille depuis septembre 2012 en CDI pour le compte d'ALTRAN (prestataire de service) sur les travaux restants, c'est-à-dire tous les ordres de fabrication non terminés à Saint Nazaire au moment où les tronçons partent en assemblage à Toulouse.



Vincent Chef de Projet



Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai effectué une licence puis une maîtrise à l'IFTS de Charleville Mézières dans les Ardennes en matériaux (productique / CFAO / Outils d'amélioration continue).

J'ai ensuite passé un DRT en Matériaux sur le site du Futuroscope en parallèle d'un cdd de 18 mois avec le CEA le Ribault de Monts.

Par la suite, j'ai continué mon parcours en partant travailler en Suisse pendant 4 ans en tant que Responsable Excellence Opérationnelle chez REDEL fabriquant de connectique plastique pour le milieu médical.

Après ces quelques temps passés en Suisse, je suis revenu travailler en France en tant que responsable progrès continue chez ZF Lenksysteme à Vendôme (fabriquant de colonnes de direction dans l'automobile) et aujourd'hui, je suis Chef de Projet mise en flux process d'emboutissage / Usinage toujours au sein de chez ZF.



Alexandre Designer



J'ai changé de job il y a peu, je suis passé designer au niveau du Groupe MARCK auquel SILLINGER appartient. Le groupe est basé en région parisienne.

Je conserve le design des nouveaux éléments SILLINGER tout en m'occupant des nouveaux produits du Groupe.

Avant mon DUT SGM BLOIS, j'avais un objectif : devenir Designer pour lier l'esthétique et la technique ainsi que travailler dans des univers variés.

Le DUT SGM BLOIS m'a permis d'approcher les matériaux, leurs procédés industriels, d'apprendre la CAO, et d'avoir de solides bases techniques industrielles.

Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai donc poursuivi sur une formation en design à l'ISD de Valenciennes. J'y ai appris le design process qui permet de créer un produit, couplé à un cursus hybride entre projets produits et transports.

Durant cette formation j'ai eu l'opportunité de réaliser 2 stages : un chez Décathlon où j'ai participé à la création de produits focalisés sur les besoins utilisateurs ; le deuxième à l'étranger chez KISKA, l'agence de design des motos KTM, où j'ai appris à travailler avec une équipe internationale.

Une fois diplômé, j'ai intégré SILLINGER un fabricant de bateaux pneumatiques et semi rigides, je me suis immergé dans l'univers nautique pour participer à la création des nouvelles embarcations aussi bien dans les domaines loisirs que professionnels.

Je suis maintenant intégré au siège social du Groupe Marck, où je participe à la création du pôle innovation pour créer les nouveaux produits du groupe.



Yannick Ingénieur Chargé d'Affaires



Après mon DUT SGM à Blois, j'ai effectué un diplôme d'Ingénieur en Mécanique des Matériaux et des Structures à Polytech'Orléans. J'ai conclu ce diplôme par un stage chez Galva45 en tant que responsable Recherche et Développement, il a été prolongé par un CDD de 10 mois.

Suite à cela j'ai intégré la société Oakridge, une entreprise de consultants dans le domaine nucléaire, pour laquelle j'ai travaillé à la centrale nucléaire du Blayais en tant que Chargé d'Affaires pendant 2 ans. Depuis 2011, je travaille pour cette même centrale pour EDF en tant que cadre technique. J'y effectue des activités de pilotage des activités de chaudronnerie en arrêt de tranche. Cette activité requiert des compétences organisationnelles (planning, enchaînement des activités), financières (gestion de budget), humaines (relations avec les prestataires) et techniques (suivi d'activités de soudage...).



Guillaume



Ingénieur Calcul de Structures

Matériaux Composites

Suite au DUT SGM BLOIS, j'ai intégré Polytech Annecy Chambéry pour y suivre une formation d'ingénieur en Mécanique et Matériaux, avec une spécialisation dans le domaine des matériaux composites.

J'ai réalisé mon stage de fin d'études au sein du bureau d'études RIVOYRE INGENIERIE, spécialiste en conception navale et calcul de structures composites, où je suis maintenant embauché en tant qu'ingénieur calcul de structures.

Je suis en charge de la réalisation d'études mécaniques pour des structures composites navales (catamaran, voiliers, motor-yacht, ...). Mes différentes thématiques de travail sont la conception surfacique, le pré dimensionnement par calcul analytique, la réalisation de modèles éléments finis, et la définition de plans de fabrications.



Julie



Ingénieur Recherche & Développement

Matériaux Composites

Après mon DUT SGM BLOIS (2001), j'ai intégré une école d'Ingénieurs Matériaux par alternance (ITII Aquitaine / ENSPB Bordeaux). J'ai ainsi été embauchée dans le service Matériaux et Procédés du groupe Daher (équipementier aéronautique spécialisé dans la réalisation de pièces composites) pendant 3 ans comme apprentie.

A l'issue de ces 3 ans de formation, j'ai été embauchée dans ce service. J'ai ensuite rejoint le service Industrialisation où j'ai été responsable de transfert de production entre un client brésilien et l'entité de Daher au Maroc. Je suis restée ensuite 2 ans en expatriation sur le site Daher de Tanger avec en charge l'Amélioration Industrielle.

Depuis 2011, j'ai intégré le service Recherche et Technologie du groupe Daher basé au Technocampus à Nantes dans lequel je suis responsable de projets R&T. Ce dernier poste me satisfait pleinement car il allie management d'équipes transverses (BE, calcul, matériaux,...) et développement de nouvelles technologies composites ; ce qui me passionne depuis les premiers cours de composites que j'ai reçus à l'IUT.



Kapil



Responsable Recherche & Développement

Suite à mon DUT SGM BLOIS, je me suis dirigé vers une licence pro TCM (Technicien en Conception Mécanique) en alternance chez un sous-traitant automobile.

Après ma licence que je n'ai pas eue, j'ai été embauché dans la foulée chez Salomon en tant que chef de projet "Casque".

Depuis décembre 2010, je suis responsable de la R&D, ce qui englobe la gestion des nouveaux projets, des gammes, des coûts, des délais, de la rentabilité des projets et des produits, du management des intervenants extérieurs, ainsi que des relations avec les fournisseurs (Chine, Taiwan). Je me déplace régulièrement (Asie, Europe), je reviens notamment de 4 mois en Chine où j'ai fait de la qualité (produits, process), de l'industrialisation de produits et beaucoup de Sourcing, chose que je faisais déjà avant mais plus en pointillé car nous avons une équipe sur place.

De plus je bosse étroitement avec le Marketing et le Design pour être en phase avec les besoins marchés ainsi qu'avec la FIS (Fédération internationale de Ski) pour améliorer la sécurité des coureurs en coupe du monde.

Le DUT SGM BLOIS est une solide formation malgré mon classement de fond de tableau ; il m'a énormément apporté.



Grégory



Responsable de projet aéronautique

A la suite de mon DUT SGM BLOIS, j'ai poursuivi mes études à Poitiers en IUP Matériaux puis un DESS Ingénierie des Matériaux dans la même ville, le master n'existant pas à cette époque.

J'ai par la suite effectué mon stage de fin d'études dans l'entreprise aéronautique TMH-novatec, spécialisée dans les procédés spéciaux et la réparation de pièces de moteur d'avions et d'hélicoptères.

Suite à ce stage, l'entreprise m'a fait confiance et j'ai entamé mon premier CDI en mettant en place un îlot complet de réparation pour carters de turbines d'hélicoptères. J'ai ainsi pleinement exploité ce que l'on m'a enseigné pendant mes études. Actuellement, je suis toujours dans cette entreprise qui travaille principalement pour le groupe Safran.

Dans l'aéronautique, au cours de ma courte carrière, j'ai grandement remarqué l'intérêt des entreprises pour les étudiants en matériaux !





Marie Pierre Ingénieur Packaging



Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai poursuivi par une Maîtrise des Sciences et Techniques «Technologie et Transformation des Matières Plastiques» à Saint-Etienne puis j'ai intégré l'Institut Supérieur de Plasturgie d'Alençon en deuxième année pour poursuivre l'orientation « plastique ».

A la suite de mon stage de dernière année à l'ISPA, je suis restée trois mois chez MORA (Rhône-Alpes) où j'industrialisais les moules d'injection (tests, modifications et optimisation). J'ai ensuite intégré ALTRAN, cabinet de consulting pour :

- une mission d'un an à Limoges chez LEGRAND pour la conception et le design de moules sous CATIA ainsi que leur validation en interne avec optimisation, etc.

- une mission de 9 mois chez GSK (Laboratoire pharmaceutique) à Evreux.

Cette expérience de consulting m'a permis de confirmer ma flexibilité et d'explorer différents métiers et domaines d'activité.

J'ai ensuite intégré GSK en CDI en tant que « Device Manager » : management de projets globaux pour l'ensemble des sites respiratoires sur différents composants (cartouche, certains types de valves, compteur de doses). Il s'agissait de supporter les sites dans les investigations techniques des réclamations clients, d'introduire de nouveaux fournisseurs avec les validations associées (nouveaux moules, nouvelles machines d'assemblage), de suivre les rénovations, de réaliser des améliorations techniques sur les équipements pour garantir la productivité et sécuriser toujours plus les « Devices » pour le patient.

Après 5 ans dans ce poste, j'ai profité de mon retour de congé maternité pour m'orienter vers un poste plus près du terrain et de la production sur le site d'Evreux. J'ai donc pris le poste d'Ingénieur Packaging . Globalement mes missions sont similaires mais recentrées sur la production d'Evreux pour les composants destinés à l'emballage secondaire et tertiaire : notices, étiquettes, étuis, cartons, films etc.

Après 5 ans passés sur des « Devices plastiques et métalliques complexes », c'est une nouvelle mission, de nouvelles techniques de fabrication, de nouveaux matériaux et une vision encore plus élargie de l'ensemble de la chaîne de fabrication.



Frédéric



Responsable Service Lean

Après le DUT SGM en 2002, n'ayant pas de domaine de prédilection mais une petite préférence pour les matériaux composites, j'ai choisi de me spécialiser dans ce domaine. J'ai donc intégré COMPOSITEC pour y suivre une formation en alternance sur 18 mois. Cette période m'a permis de faire mes preuves et d'obtenir directement un CDI chez SOTIRA AUTOMIVE Ets. CHAMBERY (Groupe SORA COMPOSITES).

D'abord Technicien Méthode et Gestionnaire de Production, puis rapidement Chef de Projet, j'ai eu l'opportunité d'évoluer sur des sujets tels que la mise en place complète d'une sous-traitance d'éléments de carrosserie de bus en Tunisie (achats, industrialisation, formation, etc.), le développement de pièces SMC basse densité pour McLaren, des transferts d'activités complètes entre plusieurs sites du Groupe, etc. Mon rôle exact était le pilotage technico-économique des projets de sous-traitance (intra et extra Groupe). J'ai donc eu l'opportunité d'évoluer sur une petite dizaine d'usines.

Pour parfaire mon parcours, et légitimer mon évolution dans la hiérarchie, en 2010 j'ai obtenu un master 2 en stratégies d'Entreprises avec une spécialisation en Achats ; formation financée par l'entreprise et suivie en part-time. Depuis mi 2012 et le rachat de SOTIRA AUTOMIVE CHAMBERY par le Groupe MECELEC, j'occupe le poste de responsable du service Lean.





Pauline
Ingénieur Développement Fournisseur



J'ai suivi la formation SGM à l'IUT de BLOIS dans l'optique d'intégrer une école d'Ingénieurs par la voie technologique. Mon choix s'est porté sur l'EEIGM à Nancy qui propose un parcours européen original : une formation solide dans le secteur de la Science et Ingénierie des Matériaux complétée de l'apprentissage de trois langues européennes.

Ainsi j'ai pu approfondir mes connaissances sur les Biomatériaux lors d'un semestre à l'ETSEIB en Espagne, mais également redécouvrir le milieu de la Recherche dans le cadre d'un projet en laboratoire à l'Université des Saarlandes en Allemagne. Mon stage de fin d'études s'est déroulé chez ResMed, en région lyonnaise. D'origine australienne, cette société développe et fabrique des dispositifs médicaux pour le traitement des Troubles Respiratoires du Sommeil et de l'Insuffisance Respiratoire. Le thème de mon mémoire était d'optimiser la finition de surface d'un des dispositifs fabriqués sur ce site. Après ce stage et une première expérience professionnelle de 10 mois au sein de l'antenne lyonnaise, j'ai intégré à Sydney en août 2011 la structure australienne ResMed Limited sous contrat local sponsorisé (Visa 457).

Aujourd'hui je travaille au département Approvisionnement où je suis en contact avec nos fournisseurs de composant(s) fini(s). Je surveille la conformité à la réglementation européenne environnementale REACH et participe au management des Risques Fournisseurs.



Fabrice
Responsable Projet Eolien



Après avoir obtenu mon DUT SGM BLOIS en 2007, j'ai continué en Licence Professionnelle "Valorisation des Energies Renouvelables et Techniques Energétiques" à Poitiers. Cette formation m'a permis de découvrir les problématiques du domaine de l'énergie en général.

J'ai intégré à la suite de ce cursus la société EPURON, d'abord en stage à Nantes puis en CDI sur Paris/Orléans. Le cœur de métier de l'entreprise est le développement, la construction et l'exploitation de parcs éoliens. Je suis responsable de projets en développement depuis 2008. Il s'agit d'identifier les sites favorables à l'implantation d'éoliennes, de convaincre les élus et acteurs locaux de se lancer dans un projet, de réaliser les études et les démarches nécessaires à l'obtention des autorisations d'exploiter. On travaille au contact des élus, des agriculteurs, des administrations, des habitants et on est amené à être souvent en déplacement sur les sites des projets. C'est un travail de longue haleine mais passionnant dans un secteur (l'énergie) en pleine mutation.



Astrid



Ingénieur Formation Qualité et Lean

Après avoir obtenu mon DUT SGM à Blois en 1999 (1^{ère} promotion), j'ai intégré une école d'Ingénieurs par apprentissage (ITII Bourgogne) et c'est dans ce cadre que je suis rentrée dans le Groupe Valeo comme apprentie. Après 3 ans d'alternance entre l'école et le site Valeo de Blois, j'ai été embauchée en 2002 comme Superviseur de Production (responsable d'un atelier d'assemblage de phares automobiles).

Ensuite j'ai pris un poste de chef de projets en charge de la gestion de transferts de production entre plusieurs sites Valeo en Europe. Puis j'ai intégré le comité de direction de l'Usine de Blois en prenant le poste de responsable Qualité du site.

Depuis janvier 2011, je suis rattachée au siège du Groupe à Paris et je fais de la formation en Qualité et "Lean" sur les différents sites Valeo que le groupe possède dans le monde.



Hervé
Responsable Méthodes Production



Après mon DUT SGM à BLOIS (promotion 2005,) je suis parti un an en Ecosse à Glasgow afin de perfectionner mon Anglais, puis j'ai intégré l'Ecole Supérieure de Forge et Fonderie, en alternance avec une forge industrielle.

J'ai ensuite reçu une proposition pour travailler au sein d'SBS, où je suis depuis 3 ans Responsable Méthodes Production. Mon travail est de préparer les gammes de fabrication de pièces critiques pour des applications nucléaires, militaires, la pétrochimie et la création de nouveaux process de travail ; à cela, s'ajoutent l'étude et l'expertise métallurgique sur des pièces techniques.

Ma formation SGM m'a permis d'avoir un esprit d'ouverture sur les matériaux en général et leurs implications à différents niveaux dans l'industrie, ce qui permet d'avoir une force d'adaptation dans les différents sujets d'études au quotidien et de pouvoir se reconverter en cas de changement de fonction.



Cécile



Responsable Projet Client

Après l'obtention du DUT SGM BLOIS en 2003, j'ai poursuivi mes études par une Licence Professionnelle Développement Industriel Plastiques et Composites à Lorient en Bretagne. Durant cette année j'ai effectué un stage dans une entreprise de stratification en composites pour l'industrie des bateaux de plaisance.

Suite à cela je suis partie pendant un an en Irlande afin de rajouter l'anglais courant à mon CV. Cette expérience a été un point positif pour la suite de mon parcours. A mon retour j'ai rapidement trouvé du travail en tant que technicienne R&D chez Smart Packaging Solutions près d'Aix en Provence. Cette société est spécialisée dans l'intégration d'antennes et de micro modules dans les cartes bancaires, les cartes d'identité ainsi que dans les passeports. J'ai commencé dans le service Radio fréquence pour effectuer les mesures de caractérisation électrique des antennes.

Ensuite mon poste a évolué pour être responsable de la qualification des fournisseurs d'antennes. Cette année, on m'a proposé une évolution vers un poste de cadre en tant que responsable projet client. Je suis tous les jours en contact avec des clients internationaux ce qui est très intéressant. Je poursuis mon chemin dans cette société depuis 7 ans.



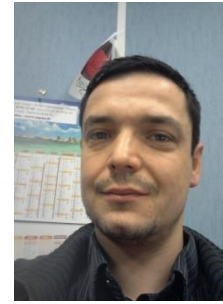
Lucie



Technicienne d'essais laboratoire

Après l'obtention du DUT SGM BLOIS, j'ai commencé par plusieurs petits boulots (Société WAVIN, extrusion plastique : technicienne laboratoire ; Société PRECILEC, mécanique de précision : technicienne méthodes ; Société SANOFI SYNTHELABO, site de production pharmaceutique : opératrice développement; Société SPID 45, Société des Produits Injectés et Décorés : technicienne méthodes/qualité/métreologue).

Ensuite, je suis rentrée chez ITW France (équipementier automobile de rangs 1 et 2) voilà maintenant presque 10 ans et j'ai changé plusieurs fois de poste. J'ai commencé comme métrologue, je contrôlais tous les échantillons initiaux pour la mise au point des moules d'injection (pièces d'habitacle intérieur comme poignée de maintien, et pièces de circuits à carburant comme bouchon, clapet multi fonction, tête de remplissage). Ensuite je suis passée technicienne qualité production pour les pièces d'habitacle intérieur. Et maintenant, je suis technicienne d'essais laboratoire validation (essais de traction, compression, essais de ventilation).



Cyril



Technicien

Recherche & Développement

Après l'obtention du DUT SGM BLOIS, j'ai commencé par travailler pour l'Education Nationale comme technicien au CNAM de Paris à la Chaire des Matériaux Polymères.

J'y préparais les TP pour les futurs ingénieurs sur les différents moyens de mise en œuvre (entre autres activités). J'ai aussi participé au programme de recherche pour une thèse de l'ingénieur pour qui je travaillais et j'ai réalisé différents programmes de recherche industrielle pour des entreprises extérieures.

A la fin de mon contrat avec le CNAM (10mois), j'ai été embauché comme technicien au Centre Technique de PSA Peugeot Citroën à Vélizy au service Matériaux/Peinture. Je travaillais sur les différents retours d'expériences (clientèle, brouillards salins et autres moyens de corrosion accélérée sur véhicule ainsi que l'exposition naturelle...) des protections anticorrosion (cataphorèses, peintures, joints et mastics...) des véhicules déjà commercialisés et des prototypes.

Depuis 2006 je travaille au Centre De Recherche d'Hutchinson à Montargis toujours comme technicien. Ce que j'apprécie au CDR est la diversité des sujets même si depuis 3 ans je suis sur des sujets concernant les composites à matrice thermoplastique notamment pour l'aéronautique où cette technologie se développe.



Frédéric



Préparateur Chargé d'Affaires

Après l'obtention en 2003 d'un DUT SGM à BLOIS, j'ai effectué quelques missions en intérim et CDD. En 2005 je suis embauché en CDI dans un Centre de Production Nucléaire d'Electricité(EDF) en tant que technicien chaudronnerie, ayant pour mission la réalisation d'interventions sur des appareils réglementés et des contrôles non destructifs (ressuage).

Depuis 2009, je suis préparateur chargé d'affaires. J'ai en charge la préparation et la coordination des interventions de maintenance dans le domaine de la chaudronnerie en intégrant toutes les étapes du processus de la préparation jusqu'au retour d'expériences.



Mor



Ingénieur en Science des Matériaux

Je suis ingénieur, diplômé de l'Université d'Evry et du Val de Marne, en Science des Matériaux, spécialisé en chimie des matériaux et en polymères fonctionnels. Avant cela, j'ai obtenu un DUT en Science et Génie des Matériaux à l'IUT de BLOIS.

Actuellement je travaille chez ALS Minerals au Canada comme chimiste depuis octobre 2011.

Ma formation et mes expériences professionnelles m'ont permis d'acquérir des compétences en mise en œuvre des matériaux, en techniques d'analyses et de caractérisation des matériaux, en amélioration de la qualité des produits, en électrochimie-corrosion, en rhéologie des matériaux polymères et en évaluation des risques chimiques pour les installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE).

En 2010, j'ai eu l'opportunité d'effectuer un stage de 5 mois au laboratoire physique chimie macromoléculaires à l'Institut National Polytechnique de Lorraine (INPL). Ma mission fut l'étude de dérivés polysaccharides pouvant servir de matériau support pour la synthèse d'un matériau synthétique capable de soigner ou remplacer un organe ou un tissu dans l'organisme vivant.

Avant cela j'ai effectué un stage de 5 mois chez Altis semiconductor dans le service polissage mécano-chimique (CMP) puis un stage de 3 mois au techno-centre Guyancourt dans le service propriétés physiques des polymères. J'ai travaillé sur la peinture de protection contre la corrosion de la carrosserie.



Julien
Designer



A la suite de mon DUT SGM BLOIS, j'ai fait une Licence Professionnelle DIPC à l'Université Bretagne Sud de Lorient. Après l'obtention de mon diplôme j'ai fait un voyage en Angleterre de 6 mois de manière à perfectionner mon anglais. Ce qui m'a permis d'être embauché pour mon premier job car l'anglais était un atout.

Grâce à cette expérience, j'ai travaillé 2 ans pour la société Segula technologie Ouest basée à Saint-Herblain à côté de Nantes. J'y ai travaillé en tant que dessinateur et assistant de chef de projet pour 3 clients différents.

1) Trelleborg Automotive à Nantes (maintenant TBVC: TrelleborgVibracoustic) en tant que dessinateur CatiaV5 dans le développement de pièces antivibratoires pour le châssis de voiture. Principalement pièce caoutchouc et PU.

2) Alstom à La Rochelle, dessinateur CatiaV5 pour le cheminement des câbles dans la partie châssis d'une voiture.

3) MAN Diesel à Saint-Nazaire, dessinateur Pro Engineer .

Après 7 mois en Australie et 3 mois aux Etats-Unis, la société Trelleborg m'a recontacté pour une expérience en Allemagne en tant que designer et formateur pour les nouveaux arrivants dessinateurs. Cela fait maintenant 2 ans que je suis en Allemagne. Maintenant on me donne aussi de la gestion de projets, toujours dans le même secteur antivibratoire.



Frédéric



Technicien Informatique Industrielle

Après avoir obtenu mon DUT SGM à Blois, j'ai décidé de me lancer dans la vie active. A peine une semaine après mon inscription auprès d'agences intérimaires, la société DAHER m'a contacté car mon profil les intéressait.

Depuis ces 10 années écoulées, j'ai eu la possibilité d'évoluer dans différents services. J'ai d'abord appliqué directement mes acquis universitaires en débutant dans le service de Production et d'Industrialisation. 5 ans après, j'ai rejoint le service Informatique Industrielle récemment créé suite au fort développement du groupe (aujourd'hui intitulé CCDC – Centre de Compétences Design Chain). Notre objectif : être la charnière entre le monde de l'industrie (production, industrialisation, qualité, ...) et l'informatique.

Avec mes connaissances de l'environnement de Production, j'analyse mieux les attentes des différents sites du groupe pour développer des applicatifs de productions informatisées qui leur permettent de sécuriser et d'optimiser la production.



Hugues Business Development Manager



De Blois en 2001 à Al Khobar (Arabie Saoudite) en 2012. Après Blois et sa solide formation SGM, ce fut l'IFTS de Charleville-Mézières avec son axe « outils informatiques appliqués aux matériaux » et mon premier emploi en 2005 comme ingénieur logistique dans une forge ardennaise (pièces ferroviaires).

Du suivi des pièces et de la sous-traitance, je me suis peu à peu intéressé au Process (four de forges), et j'ai rapidement rejoint Pyronics International, petite société Italo-Belge spécialisée dans la fabrication de brûleurs industriels et systèmes de combustion. Après une formation interne sur la combustion industrielle, j'ai d'abord occupé une fonction plutôt technique avant de glisser peu à peu vers une position de chargé d'affaires puis chef de projets responsable de la conception, la construction, la mise en route puis la maintenance des installations.

Attiré depuis longtemps par le secteur pétrolier, J'ai intégré en 2011 une société parisienne d'assistance technique partenaire de TOTAL ; disposant de multiples implantations (Afrique, Asie, Moyen Orient), cette société intervient sur l'aspect « suivi de construction » et mise en route de ces installations (usines, plateformes pétrolières, unités flottantes type FPSO) pour le secteur Oil & Gas, mais aussi centrales thermiques, barrages hydrauliques, colonne de distillation d'air pour le secteur de l'Energie.

Après avoir opéré en France comme responsable grands comptes (Alstom, Saipem, Air Liquide), je suis désormais affecté à Al Khobar en Arabie Saoudite chargé du développement de notre filiale saoudienne. J'ai en charge ces trois principales activités :

- l'assistance technique via la prestation intellectuelle,
- la production de manuels opératoires détaillant les procédures de mise en route (avec étapes intermédiaires),
- la formation des opérateurs sur les équipements spécifiques à l'usine construite (pompes, moteurs, compresseurs, fours etc.) et sur base des procédures opératoires.

Je ne sais pas ce que l'avenir me réservera. Je sais en tout cas, que si j'en suis là aujourd'hui... je le dois au département SGM.

Croyez-en vous, soyez motivés, et travaillez votre anglais, vous augmenterez vos chances de réussite.

En attendant, je vous souhaite beaucoup de courage et de réussite sur le chemin que vous emprunterez.



Aurélien Ingénieur Support Client



Une fois mon DUT SGM Blois en poche, j'ai pu continuer en Ecole d'Ingénieurs (acceptation sur dossier), à Polytech' Grenoble, toujours dans la filière SGM.

La première année est la plus dure, mais il faut s'accrocher. Au cours de ce cursus d'Ingénieur, j'ai pu faire un stage de 4 mois en Irlande, à Galway (laboratoire biomédical : NCBES). Puis j'ai effectué mon stage de fin d'études de 6 mois à STMicroelectronics (Crolles, 38), dans l'étude et l'amélioration d'un dépôt métallique sur wafer en salle blanche.

Après ce stage et l'obtention de mon diplôme, j'ai réussi à obtenir un VIE de 18 mois (Volontariat International en Entreprise), toujours pour STMicroelectronics, mais à Dallas, aux USA. Mon poste d'Ingénieur support dans le design des circuits micro-électroniques était de faire le lien entre les équipes de design locales et la R&D en France et en Inde.

Rentré en France depuis janvier 2011, je travaille dans l'industrie du disque dur. Au début pour Hitachi Global Storage (maintenant devenu une compagnie de Western Digital), et depuis octobre 2011 pour Seagate Technology. Ma mission d'Ingénieur Support Client est d'être l'interface technique unique auprès des grands comptes OEM (Région France et Sud Europe).

J'interviens aussi bien en avant vente (conseil des produits et support à la qualification de nos disques), qu'après vente (en usine: support qualité, résolution des problèmes et mise en place d'actions correctives). Afin de mener à bien mes missions, je suis ainsi en contact permanent avec les équipes R&D basées aux USA et à Singapour.

Avec du recul, je m'aperçois que les formations DUT + Ecole d'Ingénieurs sont très complémentaires, afin d'assimiler des acquis pratiques mais aussi théoriques. De plus, les expériences à l'étranger sont extrêmement valorisées dans le monde du travail : anglais courant, ouverture d'esprit, avoir travaillé dans un contexte culturel différent.





Kevin

Chef de Projet Industrialisation



Diplômé d'un DUT SGM en 2002 j'ai complété ma formation par une Licence Professionnelle Gestion de Production également à L'IUT de Blois.

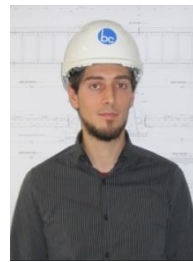
J'ai été embauché en Mai 2004 au Technocentre Renault après avoir passé les tests techniques ainsi que trois entretiens (RH, Technique et Direction).

J'étais alors responsable de la convergence géométrique des pièces plastiques industrialisées en interne. Je participais également à l'amélioration de lois de comportement matériaux utilisées dans nos modèles de calculs. Je développais ainsi de nouvelles méthodes de mesures innovantes (photogrammétrie et scan laser).

En 2009 on m'a proposé un poste de Chef de Projet Industriel. Je deviens alors responsable d'un budget de 2 M€ pour industrialiser des pièces plastiques de la conception jusqu'à validation finale sur véhicule. J'anime pour cela une équipe pluridisciplinaire afin de garantir les objectifs fixés par les projets (Qualité coût délai prestation).

Aujourd'hui je gère simultanément plusieurs projets et suis responsable d'un budget de 10 M€. Je forme également de nouveaux chefs de projet sur l'industrialisation de nos pièces plastiques développées en interne.

En parallèle de ce poste Renault m'a proposé une promotion cadre afin de passer un diplôme d'ingénieur en alternance. J'ai donc passé une prépa au CNAM que j'ai validé. Le démarrage des cours à l'école (sur Paris) est prévu pour 2014.



Davy

Ingénieur Soudage



Après le DUT SGM BLOIS, j'ai naturellement poursuivi mes études à l'Ecole Polytechnique de l'Université de Nantes (EPUN ou Polytech'Nantes) dans le département Matériaux.

Cela a été ardu dans certaines matières comme la Physique du Solide, mais aussi très accessible dans d'autres matières bien connues des SGM.

Chaque année d'enseignement est ponctuée par un stage (dont au moins un à l'international) d'une durée d'un à six mois. Il faut profiter de ces expériences pour nouer des contacts dans les entreprises et se « professionnaliser », ce que les écoles ont encore du mal à faire. La troisième année est dédiée à la spécialisation, soit « matériaux composites et polymères », soit « assemblage », soit « R&D ». J'ai suivi la spécialisation en assemblage qui est essentiellement axée sur le soudage et permet d'ailleurs de valider un diplôme international d'ingénieur en soudage (IWE).

Aujourd'hui, je suis ingénieur dans une entreprise de construction métallique (Baudin Châteauneuf) qui fabrique des charpentes, des ouvrages d'art, des équipements portuaires et fluviaux, etc. Je m'occupe des qualifications des soudeurs, du matériel de soudage, des produits d'apport et des procédures de soudage. C'est un travail passionnant et très varié. Quel plaisir de voir progressivement s'assembler des tronçons de pont de plusieurs dizaines de tonnes. Par exemple, un ouvrage récemment construit dans la région : le pont du tramway à Tours au-dessus du Cher.



Julie

Technicienne Analyse Matériaux



Suite à mon DUT SGM BLOIS, j'ai passé une licence professionnelle en alternance à l'ETSL (Ecole Technique Supérieure de Laboratoire), analyse des matériaux. J'ai donc pu avoir une première expérience professionnelle très enrichissante au sein de PSA PEUGEOT CITROEN.

J'ai occupé aussi un CDD de responsable métallurgiste chez FORD GETRAG TRANSMISSION à Bordeaux, J'ai ensuite obtenu un CDD de consultante en analyse métallurgiste et expertise d'avarie chez PSA PEUGEOT CITROEN. J'ai fait quelques mois d'intérim notamment chez EADS IW comme technicienne d'analyse en Recherche et Développement sur de nouveaux process. Depuis 2010, je suis en CDI chez PSA PEUGEOT CITROEN comme technicienne analyse matériaux et expertise d'avarie sur les pièces moteurs. Le CDI m'a permis une implication et un développement professionnel important que le consulting ne permettait pas (temps de mission court et implication moyenne selon les services demandeurs). Aujourd'hui je peux suivre les projets du développement jusqu'à la commercialisation.



Jérôme

**Responsable Produit
Europe Emerson - Fisher**



A la fin de mon stage SGM BLOIS chez PSA à Paris, je suis entré à IUP GMM (Institut Universitaire Professionnalisant) de Poitiers sur trois ans. Une formation dans la continuité de l'IUT SGM.

J'ai eu l'opportunité de partir un an aux Etats-Unis à l'Oregon State University, pour passer mon Master 1, ce qui m'a permis de perfectionner mon anglais. Après 6 mois de stage à Ceramic Coating Center, en fin de Master 2 en Génie de Matériaux et Management, j'ai été embauché chez Emerson process Management (Fisher) à Cernay en Alsace en tant que Responsable Produit Europe le 1er Octobre 2008. Je suis chargé de faire du support sur une gamme de produits à tous les utilisateurs européens (Vendeurs, Achats, Usines etc...). J'occupe toujours ce poste aujourd'hui.



Marc

Ingénieur Recherche & Développement



Après l'obtention de mon DUT SGM BLOIS j'ai poursuivi mon parcours universitaire matériaux avec un diplôme d'Ingénieur-maître de l'IUP de Poitiers puis un diplôme d'ingénieur à l'ENSCI de Limoges.

J'ai profité des stages pour partir à l'étranger et apprendre tout d'abord l'anglais. Finalement j'y ai pris goût et je vis désormais en Allemagne depuis 6 ans. En 2006, j'ai souhaité m'offrir de nouvelles opportunités à l'étranger et j'ai commencé une thèse industrielle chez Bosch Allemagne. L'ayant terminée en 2010 j'ai été directement employé au poste de chargé de projet dans le domaine du développement de produits techniques céramiques chez Kläger. La petite structure de l'entreprise m'a permis d'atteindre rapidement une position de responsable R&D.



Olivier

Ingénieur Technico-Commercial



Suite à mon DUT SGM BLOIS, j'ai souhaité poursuivre mon apprentissage des sciences des matériaux en intégrant l'IUP Génie des Matériaux à Evry (91). Puis j'ai finalisé mon cursus universitaire avec une année de DESS à Pau (64), me spécialisant dans les techniques de caractérisation des matériaux.

A la suite de cela, j'ai intégré durant 5 mois de CDD une cellule de valorisation des technologies de l'université de Pau ; l'objectif de mon travail était de promouvoir auprès des industriels locaux les compétences techniques des différents services de l'université pour résoudre des problématiques industrielles. Cette interface Service / Client m'a beaucoup intéressé et j'ai souhaité poursuivre dans cette voie.

Dix années après, j'occupe le poste de responsable des ventes Sud au sein d'Anton Paar pour plusieurs gammes dédiées à la caractérisation des matériaux : Rhéologie – Diffusion Rayons X – Potentiel Zeta Solide - Synthèse MW. C'est un travail passionnant alliant maîtrise des techniques analytiques, qualités d'écoute et sens du challenge tout en conservant le plaisir de la découverte de nouvelles problématiques clients chaque jour.



Yann

Expert matériaux non métalliques

ZODIAC SEATS FRANCE

Après le DUT SGM BLOIS, j'ai réalisé un Magistère Matériaux à Rennes, j'ai fait un stage de 3 mois au Japon la 2ème année, puis 6 mois chez EADS Astrium aux Mureaux (78).

A la suite de ce stage, j'ai été pris en CDD en tant qu'expert traitement de surface sur les programmes Ariane 5, missile M51 et satellites. Je m'occupais surtout des bains de traitement de surface, des traitements anti-corrosion, de la peinture sur toutes les structures traitées, mais aussi du suivi des obsolescences de produits chimiques liées à la réglementation Reach.

A la fin de mon CDD je souhaitais quitter la région parisienne, et une société de prestation est venue vers moi. Ils m'ont pris pour travailler chez Zodiac Seats France à Issoudun. Je suis là en tant qu'expert matériaux non métalliques, bien que je sois plus axé sur les produits chimiques et leurs substitutions liées à Reach.



Henrique



Ingénieur BE Moteur Groupe

Après mon bac, je ne savais pas exactement vers quelle voie me diriger pour continuer mes études. Une chose était sûre, je souhaitais surtout qu'elles soient courtes ! Un bac+2 devait suffire. J'ai connu le DUT SGM BLOIS un peu par hasard lors d'un forum. Les enseignements dispensés ainsi que la forte valeur ajoutée des TP me paraissaient séduisants. Ma curiosité associée à la découverte de « comment les choses étaient réalisées » m'ont poussé à suivre l'enseignement de façon passionnée (malgré les DS !). A la fin de mon DUT, je souhaitais en savoir davantage, peut-être était-ce dû aux enseignants très pédagogues.

C'est ainsi que j'ai continué par un IUP Génie des Matériaux à Limoges. Et également après cet enseignement enrichissant (qui suit bien le DUT, notamment avec ses nombreux TP), j'ai enchaîné avec une école d'Ingénieurs Polytech'Grenoble. Là c'était beaucoup plus raide car les connaissances s'approfondissaient drastiquement.

La réflexion sur les divers sujets matériaux était également passionnante associée à des cours dispensés avec une bonne pédagogie. C'est ainsi qu'après avoir réalisé des stages dans l'automobile comme chez Delphi, j'ai finalement intégré l'un des centres R&D du groupe Valeo. Puis du fait de la conjoncture autour de ce secteur industriel, j'ai changé et eu l'opportunité d'intégrer Poclain Hydraulics. Je suis actuellement l'un des garants au niveau matériaux et procédés (à la R&D) pour l'ensemble des produits du groupe (moteurs hydrauliques, pompes...). Nous définissons les choix et traitements des matériaux pour les moteurs de demain à hautes performances.



Willy



**Ingénieur Extrusion
Amélioration Continue**

Après le DUT SGM BLOIS, j'ai fait une Licence en Plasturgie à Chambéry par alternance au sein du département Matériau Plastique de PSA à la Garenne Colombes (92).

Après cette année en alternance, j'ai intégré l'ISPA (Ecole d'Ingénieurs en Plasturgie) par alternance. J'ai ainsi travaillé 3 ans au sein de la Société ACOME (50). Elle évolue dans le domaine des télécommunications, automobile, transport et habitat.

Mon poste d'Ingénieur Production au sein du secteur optique (fabrication de câbles de télécommunication en fibre optique) m'a permis de déployer le Lean au sein de 6 îlots de production et de manager des groupes de travail. Depuis mars 2010, j'occupe le poste d'Ingénieur Extrusion & Amélioration Continue Chez Daramic LLC à Selestat (67). Mes missions sont :

- caractérisation des nouvelles matières premières
- développement et caractérisation des nouveaux outils
- gestions des aléas de production
- optimisation du process
- PCR (personne compétente radioprotection) du site de Selestat
- réalisation des audits fournisseurs en France et Europe
- support technique auprès des autres sites sœurs.
- pilotage de groupe d'amélioration continue



Thomas

BIERCORS

Ingénieur Développement

Suite à mon DUT SGM BLOIS obtenu en 2006, j'ai intégré l'EFPG (Ecole Française de la Papeterie et des industries Graphiques) devenue maintenant Grenoble INP-Pagora.

J'ai effectué cette formation en alternance durant ce cursus au sein d'une entreprise basée à Rouen du groupe papetier Finlandais UPM-Kymmene. Ayant obtenu mon diplôme d'ingénieur en 2010, j'ai effectué une formation secondaire à l'IAE de Grenoble en seconde année de Master "Entrepreneuriat et conseil aux PME". Après avoir fait mon stage de fin d'études à la Chambre de Métiers et de l'Artisanat de l'Isère au sein du service Innovation, j'ai intégré une PME artisanale (l'entreprise BIERCORS) en tant que responsable du développement d'activité. Mon poste a pour but de gérer essentiellement le développement des services de communication, marketing, production...



Anne Responsable Process

Après mon DUT SGM BLOIS en 2000, je suis entrée chez SAINT-GOBAIN Sully et en suis à mon 3^{ème} poste au sein de cette entreprise. 5 années en tant que technicienne R&D (formage/renforcement du verre, expertises des retours client, suivi des outils de contrôle optique).

5 années comme responsable technique projet département Industrialisation aviation : à partir de la structure avion ou hélico, le responsable conception et la CAO nous donnent la composition du vitrage et sa forme ; à nous de développer le produit depuis la découpe des primitifs jusqu'à l'emballage (faire faire les différents outillages, faire faire les différents plans de pose pour les différents ateliers, mise en forme des plis verriers, assemblage, cheminement de la connectique, collage ou encapsulation, faire le dossier de fabrication = gamme/nomenclature/PV de contrôle, etc.)

Actuellement, je suis au service méthode comme responsable process => gestion des non conformités, amélioration continue, mise à jour des documents de fabrication (Modes opératoires, Fiches suiveuses).



Max Technicien Matériaux Avancés

Suite au DUT SGM BLOIS, j'ai obtenu une licence générale « physique-chimie des matériaux » à Poitiers.

Après cela j'ai été développeur d'essais dynamiques sur des élastomères pendant 18 mois (CDD) chez HUTCHINSON à Joué -Lès-Tours. J'ai enchaîné sur un autre CDD de 12 mois au CEA (Commissariat à l'Energie Atomique) à Monts (37) dans le domaine des piles à combustible. Mes travaux portaient sur la synthèse de poudres céramiques puis sur l'élaboration de cellules électrochimiques (SOFC). Des caractérisations électrochimiques de type spectroscopie d'impédance étaient ensuite réalisées sur ces dernières. J'ai signé un CDI au sein du même laboratoire pour être placé sur une autre activité classée confidentielle (les explications resteront donc succinctes). Je travaille depuis 2 ans sur la cristallogenèse du dihydrogénophosphate de potassium dopé X (KDP). Le défi consiste à faire croître un germe de 1 cm³ en un monocristal de 90kg en moins de 3 mois par le développement de l'infrastructure et des conditions de croissance.



Alexandre Ingénieur de Recherche

CST

Après l'obtention du DUT SGM à Blois, j'ai fait une Ecole d'Ingénieurs à l'Université Paris-Sud Orsay. En troisième et dernière année du cursus ingénieur j'ai fait en parallèle un DEA (master) en nanosciences. Je suis ensuite parti en Australie, à Sydney, pour mon stage de fin d'études ingénieur/DEA où je me suis spécialisé en microscopie électronique appliquée à l'analyse des joints de grains dans les métaux.

Ayant obtenu mes deux diplômes, j'ai voulu avoir une expérience différente: j'ai donc travaillé 1 an en tant que directeur administratif et financier pour une association qui assure le personnel de l'enseignement d'Ile-de-France au niveau juridique et accidents (Autonome de la Seine). Après cette expérience très riche, j'ai décidé de m'expatrier en Australie où j'ai travaillé plus de cinq ans en tant qu'ingénieur de recherche et responsable de deux sondes atomiques (maintenance des machines, mise en place des protocoles d'utilisation, responsable de la formation des utilisateurs et responsable des utilisateurs externes à l'Université de Sydney). J'ai eu la chance d'être associé à de multiples projets de recherche ainsi que de mener mes propres projets avec pour finalité de nombreuses publications. J'ai ensuite décidé de voyager un peu plus d'un an et demi autour du monde, sponsorisé par l'Université de Sydney et membre d'une association qui a pour but d'installer des microscopes optiques dans des écoles à faible budget dans des pays en voie de développement. Une très belle expérience!!! Après ce beau voyage, je suis revenu sur Sydney où j'ai travaillé en tant qu'administrateur de contrat pour une grosse entreprise de construction. J'ai vite compris que la science me manquait et j'ai eu la chance (encore une fois) de partir au Cambodge où je travaille en tant que professeur de Physique-Chimie en Lycée.

D'ici un mois je retourne à Sydney pour démarrer une thèse industrielle sur l'étude d'aciers très résistants/performants à la corrosion en haute température afin d'équiper des tours solaires (CST).





Louis Ingénieur Qualité fournisseur



Après l'obtention de mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré la Licence 3 de l'IUP Matériaux de Poitiers. Malheureusement cette licence était à mes yeux répétitive par rapport aux enseignements vus en DUT.

J'ai donc décidé à la fin de la licence de retourner vers mon deuxième vœu d'orientation qui était l'intégration de l'Ecole d'Ingénieurs Matériaux de Bordeaux en formation par alternance.

En septembre 2007 j'intègre donc cette école et effectue mon apprentissage au sein de la société Valeo Châtelleraut, fabricant de moteurs et systèmes d'essuyage. J'avais été rattaché aux services qualité fournisseurs du site en tant que technicien d'analyse, puis correspondant entre la production et les fournisseurs pour la sécurisation du site.

Pendant les 6 derniers mois de ma formation et avec l'obtention du Toeic, j'ai intégré le poste d'Ingénieur Qualité Fournisseur sur un petit panel de fournisseurs.

Après 8 mois en tant que consultant, j'ai intégré officiellement l'équipe d'Ingénieurs qualité fournisseur de la division Système d'essuyage en CDI.

Aujourd'hui, je suis donc responsable d'un panel de fournisseurs présents en Europe et au Maghreb. Je dois assurer leur développement ainsi que la qualité des produits livrés dans l'ensemble des sites Valeo présents sur les différents continents (Europe, Amérique N/S, Asie).



Guillaume Technicien Chargé de Projet



Diplômé 2008 du DUT SGM BLOIS, j'ai poursuivi en Licence Conception des Systèmes Mécaniques au CFA Léonard de Vinci de Paris-La Défense en alternance dans la société ZF Lenksysteme Nacam à Vendôme.

Une fois diplômé, je me suis retrouvé à Compiègne, où je suis chargé de projet et installation d'équipements dans l'industrialisation de machines haute température pour les industries agro-alimentaires et bioénergie.

Essentiellement au contact d'une clientèle étrangère, je vais après 3 ans installer ma 25ème machine dans autant de pays...

La formation SGM m'a inculqué des bases qui me servent au quotidien dans mon domaine. Pour ma part je continue à utiliser mes cours en soutien et je suis d'ailleurs en ce moment sur une étude de respect des normes d'alimentarité du PTFE dans ma machine...



Mohamed Ingénieur Calculs Aéronautique



Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai obtenu un Master professionnel en Eco conception Polymères et Composites de l'IUP de Lorient, puis j'ai obtenu un Mastère spécialisé en Matériaux et Mise en Forme de l'Ecole Nationale Supérieure des Mines de Paris (promotion 2009).

Je travaille depuis deux ans chez E.C.M (Engineering Conception Maintenance) à Vélizy Villacoublay, en tant qu'Ingénieur Calculs Aéronautique sur différents programmes (AIRBUS, DASSAULT...).

Ma mission principale est de dimensionner par méthode d'éléments finis et par calcul RDM des pièces structurales principalement en composites. La phase de calcul est suivie par une phase de certification, cette phase a pour but de justifier que les pièces fabriquées sont fiables en termes de tenue, mécanique et thermomécanique.

Je travaille actuellement sur un projet d'inverseur de poussée pour DASSAULT aviation.



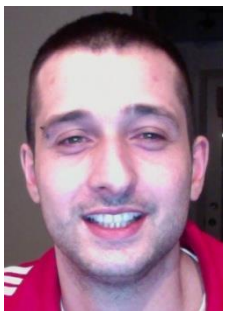
Etienne

Technicien Elaboration Matériaux



Suite à mon DUT SGM BLOIS et ma découverte du milieu de la recherche lors de mon stage au CNRS de Bordeaux, j'ai poursuivi mes études par une licence professionnelle en apprentissage : "Analyse des Matériaux" avec Safran-Snecma et l'ETSL sur la thématique des protections d'aubes de turbines aéronautiques. Arrivé sur le marché du travail pendant la crise et malgré mon choix de ne candidater qu'à des offres types R&D, j'ai rapidement trouvé un CDD en caractérisation métallographique sur matériaux irradiés au CEA de Saclay et j'ai pu signer un CDI avec l'ONERA avant le terme de mon contrat. Aujourd'hui, au sein de la branche Matériaux et Structures Métalliques de l'ONERA, mes fonctions principales sont l'élaboration par dépôt électrolytique de nouveaux revêtements pour des alliages aéronautiques (superalliage base nickel, TiAl, etc.) et l'analyse chimique élémentaire de métaux/céramiques par ICP-AES. (Spectrométrie d'émission optique).





Julien

Technicien Composites

Chargé de Projets Aéronautiques

Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré l'Université de Marseille pour suivre une licence professionnelle en Ingénierie des Produits Composites (IPC).

J'ai terminé ma licence pro par un stage au Québec (sujet : conception d'un bateau ponton). J'ai profité de ce stage pour m'y installer.

Fin 2008, j'ai intégré Aviatech Services Techniques comme Technicien en composites (travail en recherche et développement en aéronautique dans une entreprise de 20 personnes). En 2009, je suis devenu responsable du département composites de l'entreprise et de 6 techniciens. J'avais pour tâches de faire respecter les échéanciers de fabrication des prototypes, calculer les coûts, développer des méthodes de fabrication, mettre au point des gabarits de découpe...

En 2010, j'ai voulu passer en bureau d'études et j'ai obtenu le poste de Technicien en Conception.

Je faisais du dessin 2D/3D, je préparais les documents FAI pour le département QA et planifiait toute la production.

Fin 2011, j'ai décidé de quitter Aviatech Services Techniques pour travailler chez Delastek (entreprise de 150 personnes environ) comme inspecteur de pièces aéronautiques. Je devais inspecter les pièces et assemblages en production et R&D, faire les rapports de Non Conformité, auditer chez les clients...

Mi 2012, j'ai intégré l'équipe R&D comme Technicien en génie mécanique spécialisé en composites et comme Chargé de projets aéronautiques.

Une partie de mon travail consiste à mener des projets de leur soumission à leur mise en production. Quand un projet m'est attribué, je dirige une équipe composée d'ingénieurs et de techniciens pour créer un produit et le développer. L'autre partie de mon travail est de concevoir des pièces, assemblages...et tout ce qui se rapporte à leur fabrication (moule, etc.).



Rachelle

Assistante Ingénieur

Durant mon stage de DUT SGM BLOIS en 2006, j'ai travaillé à l'Ecole Polytechnique d'Orléans. Le but était de fabriquer un garnissage réfractaire pour les poches de coulée de fonte. Ce projet a abouti à la publication de deux brevets.

Puis, j'ai reçu une proposition de CDD de 3 ans en qualité d'assistante ingénieur dans un laboratoire de recherche : le CRMHT (Centre de Recherche sur les Matériaux Haute Température) au sein du CNRS à Orléans. Mon travail a consisté dans un premier temps, à concevoir un four de corrosion pour reproduire à l'échelle de laboratoire des conditions identiques à celles de l'industrie pour la production de l'aluminium. J'ai dû ensuite réaliser diverses corrosions sur des matériaux variés dans le but d'étudier les différentes conséquences de ces corrosions sur les matériaux : découpage d'échantillons, broyage, enrobage, polissage, microscopie optique, diffraction aux rayons X, porosimétrie mercure.

En 2009, je me suis présentée à un concours externe au CNRS et j'ai obtenu un CDI au sein du même laboratoire spécialisé en irradiations. A présent, j'assure la mise en œuvre, le diagnostic de dysfonctionnement ainsi que la maintenance et l'utilisation de dispositifs expérimentaux d'irradiation installés en bout de ligne de faisceau de l'accélérateur Cyclotron de mon laboratoire. Je m'occupe aussi de l'accueil des chercheurs externes, je vérifie, valide et crée diverses procédures pour le bon fonctionnement des appareils du laboratoire. De plus, en 2011, j'ai suivi une formation d'Assistant de Prévention qui consiste à mettre en œuvre les règles d'hygiène et de sécurité au sein de mon laboratoire : établir des fiches de sécurité, effectuer les exercices d'évacuation, former les nouveaux entrants sur les différents risques (radioactifs, chimiques, laser, électriques...)....





Vincent



Responsable bureau d'études et usinage

Suite à mon DUT SGM BLOIS, je suis resté travailler sur Paris dans l'entreprise pendant un an où j'ai fait mon stage afin de finaliser la mise en place de la ligne d'injection et mettre en place la gestion du magasin.

De retour dans le Loiret courant 2000, j'ai intégré la société DCDV en tant que dessinateur au bureau d'études pour le développement de machines utilisant la technologie du plasma. Etant seul dessinateur au BE avec 2 ingénieurs R&D, je me suis inscrit au CNAM en cours du soir afin de me former (arrêt au DEST). Depuis je suis toujours dans la même société qui est maintenant DCDI. Lors de son rachat en 2003, j'ai évolué dans la société en changeant plusieurs fois de postes. Du BE je suis passé technico-commercial pour la partie usinage, fort de cette expérience je suis passé chef d'atelier de la partie usinage. Nous avons fusionné avec une autre entreprise de mécanique qui avait un BE pour machines spéciales. Après une période d'observation et de réorganisation, j'occupe actuellement le poste de responsable technique. Aujourd'hui, mon poste est le suivant, je suis le responsable technique de la société, pour la partie usinage (achat, production, sous-traitance, contrôle, expédition, facturation) ainsi que la partie BE (achat, montage, SAV ...), soit environ 40 personnes. Nous réalisons de l'usinage en sous-traitance pour beaucoup de secteurs différents ainsi que la conception et la réalisation de machines spéciales principalement pour le secteur de la cosmétique.



Xavier



Ingénieur Composites

A la suite de mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré l'Ecole Supérieure d'ingénieurs de Chambéry (ESIGEC aujourd'hui Polytech Chambéry) dans la filière Matériaux Composites.

Suite à cela, j'ai été embauché dans un premier temps chez Composite Industrie, sous-traitant pour Airbus, Eurocopter, Safran ou Dassault dans le service Méthodes-Développement. Après une expérience à l'étranger de plusieurs années, j'ai réintégré Composite Industrie, en tant qu'Ingénieur études de prix. Je sers d'assistance technique pour les commerciaux afin de préparer les chiffrages et répondre aux appels d'offre sur des pièces élémentaires composites, des pièces équipées, des ensembles ou des workpackages sur de gros projets aéronautiques en développement.



Marie



Enseignante en Construction Mécanique

À la sortie de mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré l'IUP de La Rochelle afin de continuer ma formation professionnelle. Dès l'obtention de ma licence j'ai choisi de m'orienter pour devenir enseignante. Après obtention de mon concours CAPLP en génie Mécanique option Construction j'ai suivi une année de stage en partageant mon temps entre lycée pro et IUFM. Le choix de la Mécanique Construction fut une évidence pour moi. En effet lors de mes formations j'ai reçu beaucoup d'enseignements de qualité qui m'ont donné envie de transmettre à mon tour. J'ai fait mon année de stagiaire au lycée Professionnel Réaumur de Poitiers et en fin d'année tout stagiaire doit passer au mouvement et faire ses vœux de mutation. Pour ma part j'ai choisi l'Académie d'Orléans-Tours que j'ai eu sans souci et depuis ce jour je suis enseignante au lycée professionnel - lycée des Métiers Gilbert Courtois à Dreux (28).



Sarah

Technicienne Matériaux



Mon souhait était de partir sur des études courtes (DUT SGM BLOIS) pour rapidement combiner vie de famille et vie professionnelle.

J'ai eu la chance de participer à une campagne de recrutement organisée par le CEA en 2002, venu rechercher des jeunes en cours de 2^{ème} année (SGM), directement à la source, à l'IUT de Blois.

J'ai pu intégrer le CEA de Monts (37) en CDI, 4 mois après l'obtention de mon DUT.

Le CEA (Commissariat à l'Energie Atomique et aux Energies Alternatives) est un centre d'études et de conception de nouveaux matériaux.

J'ai travaillé sur différents projets et études en collaboration avec ingénieurs et techniciens sur l'élaboration de matériaux par voie sol-gel, de composites, caractérisations thermiques... Les postes se succèdent mais ne se ressemblent pas !

Pour moi, SGM est un diplôme qui ouvre les portes sur un large choix de métiers.



Matthieu



**Ingénieur Coordinateur
d'unité de production**

Après mon DUT SGM BLOIS et la découverte des matériaux composites j'ai donc choisi de me spécialiser dans ce domaine en intégrant l'Ecole d'Ingénieurs Polytech'Savoie (anciennement ESIGEC).

Une fois diplômé, il a fallu saisir et créer toute opportunité afin de trouver le fameux « 1^{er} job » !

La société Polyfilms à Mantes-la-Jolie (78), spécialisée dans la fabrication de films plastiques alimentaires en PP et biopolymères (PLA), m'offrit cette opportunité au poste de responsable adjoint de production. Cette première expérience fut très riche techniquement et humainement mais s'arrêta au bout de 2 ans. Après, une nouvelle opportunité s'ouvrit au sein de l'entreprise japonaise TORAY Films Europe (500 personnes) à Saint-Maurice-de-Beynost (01). Actuellement Coordinateur d'unité de production, je suis garant au quotidien du bon fonctionnement de A à Z d'un atelier de production (films plastiques alimentaires et techniques) en feu continu (24h/24h) d'une cinquantaine de collaborateurs.

Sécurité, qualité, coût, délais, productivité, amélioration continue, ordre, propreté, gestion humaine et technique, anticipation, urgence, satisfaction, écoute, indicateurs, reporting, bon sens, simplicité, rigueur, réactivité, autonomie, gestion de crise, imprévu...sont une bonne partie de mon quotidien... !

En conclusion il n'y a pas de loi...sachez saisir et créer votre chance !



Aurélien

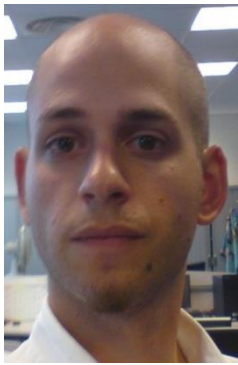


**Ingénieur Responsable
Assurance Qualité**

A la suite de mon DUT SGM Blois, j'ai décidé de poursuivre ma formation à l'IUP de Poitiers afin de préparer un Master « Génie des matériaux et Management de Projet option Ingénierie et Management de Projet », diplôme que j'ai obtenu en 3 ans (Licence – Master 1 – Master 2) et que j'ai ensuite complété par un second Master « Gestion et Administration des Entreprises » à l'IAE de Poitiers afin d'accentuer la double compétence Technique/Management.

Suite à cela, j'ai intégré le groupe SAFRAN et plus particulièrement l'entité SAGEM DEFENSE SECURITE sur le site de Saint-Benoît (86) en tant qu'Ingénieur Qualité Produit sur des programmes militaires de pointe (Cameras et jumelles à vision nocturne pour les drones, sous-marins, véhicules blindés, fantassins...). Après cela, j'ai eu la chance de continuer mon parcours au sein du groupe SAFRAN dans l'entité SNECMA sur le site de Châtellerault (86) en tant que Responsable Assurance Qualité Fournisseurs rattaché à la division des moteurs civils. Le but était de manager au mieux un panel de fournisseurs (90% hors Europe – USA – Singapour) et d'assurer la qualité des réparations sous-traitées. A l'heure d'aujourd'hui, je suis toujours embauché SNECMA mais rattaché à la division moteurs militaires (Rafale - M88, Mirage 2000 – M53,...) en tant que Responsable Assurance Qualité. Sous cette fonction plusieurs missions sont à mener au quotidien, la gestion des plaintes clients, la gestion de la performance des fournisseurs, le déploiement des nouvelles normes militaires, assurer un niveau de qualité à nos clients malgré une importante charge planifiée sur 2013 et préparer les nouveaux programmes moteurs (A400M – TP400).





Mathieu
Responsable Maintenance



Après l'obtention de mon DUT SGM BLOIS en 2002, j'ai poursuivi ma formation à l'IUP de Poitiers afin de compléter ma culture matériaux et pouvoir la mettre en pratique au cours de deux stages de longue durée (6 et 7 mois).

A la fin de cette formation j'ai obtenu un master Génie des Matériaux et Management en 2006.

La société de services en ingénierie informatique Atos m'a proposé de faire une formation éclair (6 semaines) en Java après avoir réussi les tests d'entrée. A l'issue de celle-ci j'ai été embauché en CDI pour réaliser la maintenance du système de gestion des formations du groupe La Poste.

Ensuite J'ai été recruté par Thales services en 2008 pour réaliser la maintenance d'une solution PLM (Product Lifecycle Management) de différentes entités du groupe Thales. Dans un second temps je suis passé responsable de cette maintenance pour une entité spécifique.

Je travaille maintenant pour la société GFI depuis octobre 2012 date à laquelle elle a racheté l'activité à Thales.



Marie
Technicienne Qualité



A la suite de mon DUT SGM BLOIS, je me suis orientée vers une licence professionnelle « Gestion de la production Industrielle » aussi à BLOIS, que j'ai réalisée en contrat de professionnalisation dans la société Sicma Aero Seat à Issoudun.

Cette entreprise est spécialisée dans la conception et la fabrication de sièges pour l'aviation civile et militaire.

Après cette année en alternance, je suis restée 18 mois en intérim dans cette société en tant que Technicienne Méthode Atelier.

Cette première expérience professionnelle m'a permis de trouver rapidement un emploi stable. Je suis actuellement Technicienne Qualité chez Senior AEROSPACE ERMETO dans le secteur du tube aéronautique. Cette société est spécialisée dans la conception et la fabrication de composants hydrauliques et pneumatiques dans les domaines de l'aéronautique et de l'industrie.



Sébastien
Ingénieur Chargé d'Affaires



Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai poursuivi mes études par une formation en alternance avec l'ENSCBP (Ecole Nationale Supérieure de Chimie, Biologie et Physique) avec EDF/CEIDRE (Division Ingénierie Nucléaire). La formation était axée sur les matériaux (chimie des matériaux, caractérisations, etc.).

La mission qui m'a été confiée par EDF était l'évolution des exigences de fabrication des tubes d'échangeurs en acier inoxydable suite au retour d'expérience des approvisionnements réalisés pour l'EPR de Flamanville et le suivi technique de la robinetterie qualifiée aux conditions accidentelles (matériels devant fonctionner en cas d'accident).

Depuis l'obtention de mon titre d'ingénieur, j'ai été recruté par une autre unité d'EDF : L'Unité Technique Opérationnelle (UTO) qui fait partie de la Division Production Nucléaire. Cette unité est en appui à toutes les Centrales de Production d'Electricité Nucléaire (CNPE).

Au sein de cette unité, je suis chargé d'affaires pièces de rechange : deux fournisseurs de pompes m'ont été confiés pour assurer l'approvisionnement en pièces de rechange et les remises en état.

Ces activités se déclinent par la définition des cahiers des charges (exigences spécifiques en fonction du rôle du matériel), le suivi technique des activités confiées aux fournisseurs, la prise en compte du retour d'expérience pour améliorer l'exploitation du matériel, l'anticipation des besoins des CNPE.



Julien
Sapeur Pompier Professionnel



A la sortie du DUT SGM BLOIS, j'ai fait de l'intérim pendant quelques mois et ensuite j'ai trouvé un CDD de 9 mois de dessinateur 3D dans la conception de machines pharmaceutiques.

Ensuite, j'ai été technicien en bureau d'études dans le traitement de l'eau. Je réalisais des stations de traitement d'eau potable, eaux usées, forage etc. Je faisais le lien entre le chef de projet et l'atelier. Conception, lancement de la production, suivi de chantier avec le conducteur de travaux. J'ai eu jusqu'à 2 dessinateurs sous mes ordres.

Voilà virage complet de carrière, enfin je me préoccupe toujours du comportement des matériaux mais seulement face à la chaleur et à la flamme dans la station des Menuires.





Jérémie



Technicien Méthodes Industrialisation

Après mon DUT SGM Blois, j'ai obtenu ma licence professionnelle « Chef de projet en matériaux composites » avec Compositec et en alternance chez Saint-Gobain Vetrotex International à Chambéry (73).

J'ai ensuite effectué quelques missions d'intérim chez DAHER à St-Julien-de-Chédon (41), comme Technicien Qualification. Mon travail consistait à qualifier des matériaux composites pour de futurs projets aéronautiques (réalisation d'éprouvettes de qualification + suivi des essais). Certains de ces projets sont actuellement en production chez nous.

J'ai depuis été embauché comme Technicien Méthodes Industrialisation niveau I. C'est un poste complètement différent de celui que j'occupais avant. Je me suis occupé de la mise en production d'un avion d'affaires (du développement jusqu'à la mise en production). Et actuellement je suis le support Indus/Méthodes de la salle de drapage (fabrication de pièces élémentaires) et je travaille aussi à l'amélioration de certains process de fabrication.

Sébastien

Ingénieur Qualité Fournisseur



Après mes 2 ans passés à l'IUT de Blois en SGM (2001-2002), je me suis spécialisé dans la Qualité avec une licence pro à Marne-la-Vallée. Suite à mon stage de DUT dans l'entreprise SKF, j'ai réalisé ma licence par apprentissage toujours chez SKF.

En 2003, j'ai décroché un CDI à SKF en tant que responsable Qualité Fournisseurs dans notre département Mécatronique (Roulement instrumenté: informations de position/ vitesse/ angle). En 2007, je me suis dirigé vers le "process development " au sein de notre département Développement Roulement Capteur pour automobile. Depuis 2009, j'ai pour mission de coordonner toutes les activités Testing pour le développement en partenariat avec nos laboratoires internes et certains laboratoires externes. Ma mission est de gérer le plan de validation, le suivi, et la validation complète de nos prototypes en constante collaboration avec nos chefs de projets, nos mécatroniciens, nos électroniciens et nos laboratoires



Julien

Technicien Méthodes



A la suite de mon DUT SGM à Blois, j'ai intégré l'IFOCA (Licence professionnelle) de Carquefou afin de me spécialiser dans les élastomères.

La formation dispensée est en adéquation avec les attentes des industriels de ce domaine qui dispensent eux-mêmes une partie de la formation tournée essentiellement vers la pratique.

Suite à cette spécialisation, j'ai immédiatement trouvé un emploi comme Technicien R&D chez PENNEL & FLIPO spécialiste de tissus revêtus de caoutchouc. Cette expérience de 4 ans m'a permis en plus de ma fonction de travailler en étroite collaboration avec les services Qualité, Production et Informatique.

Aujourd'hui, je suis Technicien chez PAULSTRA, spécialiste du joint d'étanchéité. Ma fonction consiste à améliorer la performance de l'atelier en diminuant le coût de production et de non qualité (rebuts) en travaillant avec les services Supports Industrialisation, Bureau d'études et Maintenance.



Mathieu

Responsable Développement



Après le DUT SGM de Blois, j'ai voulu me spécialiser dans les matériaux composites en intégrant la licence COMPOSITEC située à Chambéry.

J'ai effectué cette licence en alternance au sein de la société ALLIAURA MARINE aux Sables d'Olonne. Au cours de cette année en alternance, je me suis occupé de réaliser les dossiers de fabrication des catamarans PRIVILEGE réalisés en infusion.

Depuis 2006, je suis engagé au sein de la société Composite Industrie. J'ai commencé en tant que Technicien méthodiste pour le développement des tuyauteries de conditionnement d'air pour l'A380 et l'A400M. Le travail consistait à réaliser les tuyauteries et les dossiers industriels.

Depuis 2011, après avoir passé une année sabbatique en Egypte, je suis devenu Responsable Développement Projet pour la cellule Aero série. Le travail consiste à gérer une équipe de 6 personnes qui a pour but d'industrialiser les nouveaux projets dans leur totalité (conception, industrialisation, fabrication, achat, optimisation).



Rémi



Supplier Quality Assurance Engineer
Auditeur Qualité des Fournisseurs

Après mon DUT SGM et mon stage de 4 mois chez PSA, j'avais vraiment envie de me lancer dans la vie professionnelle. J'ai donc décidé de faire une école d'ingénieurs par alternance.

J'ai commencé comme ingénieur méthode et production pour Arvin Meritor à Dreux. Mes connaissances en métallurgie et en soudure me furent d'ailleurs très utiles dans la création d'outils spéciaux et la communication avec les différentes entités techniques de l'usine.

Un an après je repartais pour 2 ans chez PSA, à Poissy, en tant que Support Qualité et Performances des fournisseurs. Durant ces 2 années j'ai beaucoup appris quant à la relation avec les fournisseurs en qualité usine et en garantie client. J'ai aussi pu réaliser ma première expérience à l'étranger au sein de PSA Slovakia.

Une fois mon diplôme en poche, j'ai fait un VIE de 2 ans, toujours chez PSA, en Slovaquie, en tant qu'Auditeur Qualité des Fournisseurs et Support en LEAN management. Avec cette expérience, je me suis formé surtout à l'analyse des processus, le respect des normes (ISO TS essentiellement) et l'amélioration des processus industriels et internes à une entreprise.

Depuis septembre 2012, je travaille pour Inteva Products, un équipementier américain. Là aussi il s'agit essentiellement de résolution de problèmes et d'analyse de processus dans le but d'améliorer la qualité des fournisseurs et d'assurer la conformité des livraisons reçues. Je pense rester encore quelques temps en Slovaquie où j'apprends encore à connaître les habitants et l'Europe centrale ...

En bref, la formation SGM en matériaux et mise en œuvre m'est utile chaque jour. Non pas d'un point de vue applicatif directement mais dans mes échanges avec les fournisseurs. Je pense que c'est un bagage plutôt généraliste qu'il faut savoir utiliser pour évoluer sur différents terrains (en effet un processus de mise en œuvre peut être assimilé à d'autres types de processus liés au fonctionnement d'une entreprise). La formation SGM permet aussi pour les plus terre-à-terre de voguer facilement vers des formations de recherche ou le « feeling SGM » des matériaux est un grand atout.



Yannick



Technicien métrologue

Suite à mon DUT SGM BLOIS (2009), j'ai intégré le service métrologie de SOTIRA Automotive Composite, une entreprise spécialisée dans le moulage de pièces de carrosserie automobile en matériaux composites, rachetée récemment par le groupe FAURECIA.

Je suis toujours dans cette entreprise, mon travail consiste à garantir la conformité dimensionnelle des pièces via une machine à mesurer tridimensionnelle. Je suis rattaché au service Qualité qui a pour but de livrer des pièces correspondant au cahier des charges des clients (Mc Laren, PSA, Renault, etc.).

Je suis également responsable de la chaîne d'étalonnage, je m'assure de l'étalonnage et du suivi des appareils de mesure de l'entreprise à l'aide d'instruments étalonnés en externe par d'autres entreprises (TRESKAL, etc.)



Geoffrey



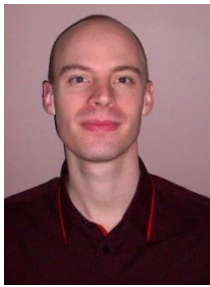
Technicien Méthodes Composites

Après le DUT SGM BLOIS j'ai voulu faire une licence professionnelle en Ingénierie des Produits Composites à Marseille.

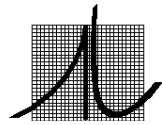
J'ai terminé ma licence pro par un stage dans une petite entreprise de fabrication de remorques en fibre de verre pour planches à voile.

Suite à cela, fin 2012 j'ai réussi à entrer en tant que Technicien Méthodes Composites dans l'entreprise DUQUEINE dans l'Ain, au nord de Lyon en tant qu'intérimaire pour le moment et en vue probable d'une prolongation car l'entreprise cherche à renforcer son effectif pour l'année 2013. Je travaille sur la fabrication de sièges de luxe d'avion pour des compagnies haut de gamme comme Etihad par exemple. Je m'occupe de faire un suivi de la production, faire des demandes d'essais et des rapports, etc.





Nicolas



Apex Technologie



Ingénieur Calculs

Suite à l'obtention de mon DUT SGM BLOIS en 2006, j'ai choisi d'approfondir mes connaissances en intégrant l'Ecole d'Ingénieurs Polytech'Orléans en filière Matériaux et Mécanique des Structures avec l'option Simulation numérique (diplômé fin 2009).

En 2010, j'étais prestataire Abylsen détaché au centre de recherche de Vallourec à Aulnoye-Aymeries où j'effectuais des calculs de structures afin de vérifier l'étanchéité des connexions premiums produites par le groupe.

Depuis 2012, je suis employé chez Apex Technologie, en mission permanente au Centre de recherche Hutchinson à Chalette-sur-Loing (Montargis), où je suis spécialisé dans le calcul de structures fortement non-linéaires. Mon activité principale consiste, via la méthode des éléments finis, à vérifier la bonne tenue mécanique et la bonne conception de produits principalement en caoutchouc. Actuellement, je travaille sur la mise en place et la validation d'un modèle thermo-viscoélastique pour les élastomères soumis à de fortes variations de températures entraînant des changements de phases.



Gwénaëlle

Professeure des Ecoles



À la sortie de mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré l'Ecole d'Ingénieurs en Céramique à Limoges (ENSCI) où je ne suis restée qu'un an. Puis, je me suis redirigée vers une licence professionnelle matériaux verres à Nancy que j'ai obtenue. Ensuite j'ai travaillé au Pôle Verre et au CERFAV (Centre Européen de Recherche et de Formation aux Arts Verriers) sur le recyclage du verre afin de créer une base de données destinée aux professionnels du verre.

Pour des raisons personnelles, j'ai changé de voie professionnelle et je suis actuellement Professeure des écoles en Eure-et-Loir. Je continue à travailler divers matériaux, principalement le verre, mais du côté artistique.



Damien

Ingénieur Chef de Projet



Après le DUT SGM BLOIS, j'ai décidé de poursuivre mon apprentissage dans les matériaux à travers une licence professionnelle en Plasturgie / Composites puis une école d'ingénieurs l'ISPA (Institut Supérieur de la Plasturgie d'Alençon).

J'ai fait l'école d'ingénieurs en apprentissage dans une entreprise de thermoformage pendant 3 ans. A la suite de ma formation, j'ai enchaîné un CDD de 3 mois (industrialisation d'une chaîne de production pour un sous-traitant automobile) et un CDD de 6 mois (conception et industrialisation de machines spéciales pour un atelier situé en Russie + démarrage des machines sur place). Depuis 2 ans, je suis Chef de Projet chez UCAPLAST (syndicat patronal qui regroupe les PME de la plasturgie et du Caoutchouc) et je suis en charge du projet Green Waste Plast (www.greenwasteplast.eu).

Mes missions sont les suivantes : suivi administratif et financier du projet (rapport de suivi pour la C.E., gestion de la subvention avec les partenaires), suivi technique (suivi des essais, suivi approvisionnement matières auprès des collecteurs, conseils et suivi implantation machines...), communication (réalisation et mises à jour du site internet, outils de communication, presse, organisation ateliers et séminaires).



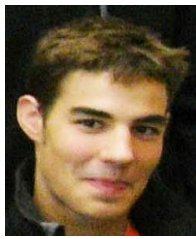
Antoine

Chef Produits Orthopédiques



Après le DUT SGM BLOIS, j'ai fait une licence professionnelle Plasturgie et Matériaux Composites. Actuellement, je suis Technicien Qualité Assemblage Composites chez DAHER en sous-traitance chez AIRBUS à Saint-Nazaire sur la fabrication du nouvel avion d'AIRBUS, l'A350 qui comprend 52% de composites !

Je vais prendre de nouvelles fonctions le mois prochain chez CIZETA MEDICALI : je deviens Chef Produits Orthopédiques en CDI.



François Ingénieur Recherche

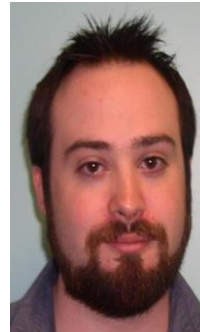
Institut Matériaux Microélectronique Nanosciences de Provence
UMR CNRS 7334, Universités Aix-Marseille et Sud Toulon-Var

Im2np

Après avoir obtenu mon diplôme de DUT SGM en 2009, j'ai intégré L'université de technologie de Troyes (UTT), une école d'ingénieurs dans la formation MTE (Matériaux, Technologie et Economie). Je ne vous cacherai pas que les premiers mois ont été un peu rudes notamment pour deux matières théoriques : "Physique du solide" et "Interaction rayonnement-matière" mais ce sont ces deux matières qui m'ont finalement le plus plu et qui m'ont conduit à mener le parcours que j'ai suivi. Une fois ces matières passées l'école devient très vite beaucoup plus facile car reprenant les enseignements du DUT, un étudiant SGM a parfaitement sa place et peut s'en sortir sans trop d'efforts. J'ai ensuite effectué un stage de 6 mois dans le département TéraHertz de l'institut Fraunhofer IMP (techniques de mesures physiques) à Kaiserslautern (Allemagne) où j'ai travaillé sur une méthode d'imagerie dans le domaine térahertz ce qui permet notamment de voir "à travers" les objets avec des applications en imagerie, contrôle qualité, sécurité, caractérisation... En parallèle j'ai également appris à programmer (en commençant par Matlab puis Python et C/C++) ce qui se révèle un atout vital pour travailler au niveau master et qui n'est à mon sens pas assez mis en avant. En revenant à l'UTT en spécialité Transformation et Qualité des Matériaux (TQM), j'ai décidé que je voulais voir des choses plus théoriques et l'UTT m'en donnant la possibilité, j'ai donc suivi la dernière année un master en optique et nanotechnologies (ONT) en parallèle de ma formation ingénieur. J'ai finalement effectué mon stage de fin d'études à l'université d'Innsbruck (Autriche) dans le département de physique expérimentale (groupe de travail Photonique) sur des expériences d'interférences de photons uniques. L'objectif était de valider au mieux la loi de Born, pilier fondateur de la physique quantique qui permet de faire de la balistique avec des particules (photons-électrons...) afin de valider et améliorer un outil pour développer de meilleures expériences d'optique quantique avec des applications pratiques en matériel "high-tech" et théoriques (Ordinateur quantique). Ce stage m'a beaucoup apporté car très expérimental et théorique il a fallu que je me mette à niveau. Néanmoins je souhaitais me recentrer sur des applications plus directes (je voulais voir les produits de ma recherche). C'est pour cela qu'après avoir obtenu mes diplômes d'ingénieur MTE-TQM et de master ONT de l'UTT, j'ai débuté une thèse sur les nanostructures pour les cellules solaires à l'université d'Aix-Marseille dans le département

optoélectronique et photovoltaïque OPTO-PV du laboratoire IM2NP. Actuellement mon travail consiste à modéliser et simuler ces nanostructures et réaliser des cellules afin de les caractériser pour valider le travail théorique. Je suis également chargé de mission d'enseignement, j'enseigne donc à des premières années de licence tout en suivant des formations à l'IUFM. J'ai donc beaucoup de travail et de responsabilités mais c'est très valorisant et dynamique (voyages à l'international, Taïwan, Brésil...).

Je voulais apporter mon témoignage afin, par mon parcours légèrement atypique (j'étais loin d'être le meilleur et le plus studieux du DUT), de montrer que toutes les portes restent ouvertes et encourager les étudiants SGM à poursuivre en écoles d'ingénieurs, car même si les premiers mois sont durs à cause de la remise à niveau "mathématiques" nécessaire, la formation reçue en SGM se montre ensuite particulièrement avantageuse pour des matières plus techniques ou industrielles. Et vraiment quelques mois de galère pour un diplôme, cela vaut le coup et qui sait peut-être que comme moi vous trouverez votre voie là où vous ne l'attendrez pas.



Maxime Ingénieur Développement

faurecia

Après le DUT SGM à Blois, j'ai passé une licence en Matériaux Composites Plastiques et Environnement à Lorient. Suite au stage de fin d'année au département Recherche & Innovation chez Faurecia Interior System, équipementier automobile, j'ai cherché du travail et j'ai rempli en Volontariat International en Entreprise (VIE).

Je suis maintenant Ingénieur Développement et Expert Matériaux dans les composites à renfort en fibres naturelles (chanvre et herbes en tous genres) et matrice thermoplastiques. Hispanophone, je suis donc logiquement basé en Allemagne et voyage vers de nombreuses destinations toute l'année (17 pays en 2012 !). Design, Structure, Caractérisation, Vibratoire, Chimie, Process, Fin de vie sont mes outils quotidiens. Plus léger, plus rigide, moins cher, affichant de bien meilleures performances acoustiques, et issu de ressources renouvelables en plus d'un recyclage total, c'est le matériau que les constructeurs affectionnent de plus en plus. La législation éco-responsable européenne et Est-asiatique aident beaucoup à son développement. Mon DUT me donne l'avantage de pouvoir avoir une vision assez large de l'interaction entre tous nos matériaux ainsi que des connaissances sur une multitude de process industriels.





Thomas



Ingénieur Qualité Programme TP400

Après mon DUT SGM BLOIS j'ai eu l'opportunité d'intégrer l'ISTIA à Angers. Après 3 ans de formation j'ai obtenu en 2011 mon diplôme d'Ingénieur en Génie des Systèmes Industriels.

Depuis début 2012, je suis en VIE (Volontariat International en Entreprise) chez Europrop International à Munich (avec de nombreuses missions à Madrid), un consortium européen entre SNECMA, ROLLS ROYCE, MTU et ITP pour assurer le développement, la production et le support client du TP400, moteur de l'Airbus A400M. Mes missions au sein du service Qualité sont diverses et variées (Management du système Qualité, management des non-conformités, management de la Qualité Supply-Chain, déploiement de l'amélioration continue ...).

Cette expérience me permet d'acquérir une expérience à l'international mais également, de mettre en pratique un grand nombre de connaissances que j'ai pu acquérir au cours de mes formations et notamment lors de mon DUT, où l'aspect technique s'avère très utile au quotidien afin d'analyser plus rapidement les situations.



Maëlle

Ingénieur Recherche



Après l'obtention d'un Master en Histoire des Arts, j'ai voulu m'orienter vers la physico-chimie du papier. C'est donc naturellement que j'ai intégré le DUT SGM de Blois puis une école d'Ingénieurs en sciences du papier, de la communication imprimée et des biomatériaux à Grenoble (INP-Pagora).

Celle-ci m'a permis de côtoyer des industriels venant d'horizons divers lors de stages. Suite à l'obtention de mon diplôme d'Ingénieur, j'ai eu l'opportunité d'obtenir une bourse de thèse pour travailler sur la qualité d'impression en jet d'encre et en électro photographie. J'effectue actuellement des recherches au sein du LGP2 (Laboratoire Génie des Procédés Papetiers) sur l'influence des relations encres-supports sur le rendu colorimétrique. Après l'obtention de mon doctorat je souhaite continuer en R&D.



Mathieu



Ingénieur Essais

Direction Technique

Pour élargir mes connaissances en matériaux j'ai suivi, après mon DUT SGM BLOIS, une maîtrise Génie des Matériaux option "Métallurgie" puis une spécialisation en Céramique en grande école. Mon premier poste fut au sein du CRIT Sport Loisirs de Châtellerauld, un laboratoire où j'étais en charge du développement de nouveaux essais sur des équipements sportifs en tous genres.

Deux ans plus tard, j'ai intégré le groupe Oxylane en tant qu'ingénieur Essais "Cycles" à Villeneuve d'Ascq, avec pour mission la planification des essais, l'acquisition des signaux et le développement de machines d'essais spécifiques.

Enfin, cette expertise m'a permis d'intégrer en 2011 la Direction Technique TRIBORD à Hendaye pour structurer et animer l'activité d'essais sur l'ensemble de la marque avec notamment l'activité d'essais terrains. Avec l'internationalisation de la distribution de nos produits, je suis aujourd'hui en contact régulier avec l'ensemble de l'Europe, l'Asie et le Brésil pour déployer un réseau d'essais mondial.



Cédric

Directeur Professional Services

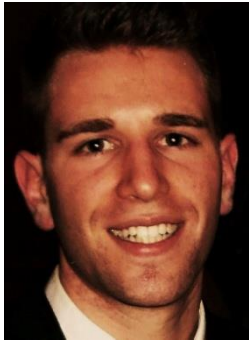


Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai fait 2 ans d'IUP sur Poitiers en Génie des Matériaux puis une dernière année en informatique. Je suis devenu manager dans une société spécialisée en hotline jusqu'en 2003 sur Orléans.

N'ayant pas assez de responsabilités, j'ai tout quitté pour partir sur Nantes en tant que responsable Support (toujours en info) et aujourd'hui je suis toujours dans la même société en tant que Directeur Professional Services ce qui englobe les équipes support et de consultants/ingénieurs.

Ma société, IBELEM, est une société spécialisée dans les nouvelles technos informatiques/réseaux et plus précisément sur le conseil/l'audit des architectures réseaux et des moyens de sécurité sur les flottes mobiles (BlackBerry, iPhone, Android ...).

Du coup, en conclusion je ne travaille plus du tout sur les matériaux même si parfois je ne cacherai pas que cela me manque et que je regarde toujours les nouveautés.



Maxime



**Conseiller de Clientèle
Professionnelle**

A l'issue du DUT SGM Blois et d'un stage à Polytech'Orléans, j'ai souhaité compléter mes compétences techniques en intégrant une École de Management. Ainsi j'ai rejoint l'École Supérieure de Management par Alternance (ESM-A) de Marne-la-Vallée afin d'être titulaire d'un Bac +5 "Responsable en Gestion d'Entreprise" avec une spécialité Finance. Ces trois années de formation managériale ont été bénéfiques puisque j'y ai reçu un enseignement supérieur théorique tourné vers le monde de l'entreprise, me dotant d'outils efficaces lors de mes stages.

J'ai débuté mon alternance en région parisienne en tant qu'assistant-produit puis Chef Produit (la deuxième année) au sein de Leica Microsystems, leader en microscopie et histologie. J'étais chargé de la gestion d'une gamme de produits depuis sa commercialisation en passant par la logistique, la réalisation du catalogue de vente (calcul de coût et marge), la mise en place d'offres promotionnelles et d'enquêtes qualité mais aussi la réalisation de mon mémoire. Ce projet de 4ème cycle eut comme objectif d'auditer l'administration des ventes (service commercial), par le biais du contrôle interne.

Enfin, j'ai eu l'opportunité d'intégrer le Crédit Agricole comme Conseiller de Clientèle Professionnelle et Agricole. Mon travail consiste à monter des projets de financement (Crédit), contrôler les risques clients et analyser les documents comptables (bilan et compte de résultats) de ces structures professionnelles afin de mieux les conseiller dans la gestion de leur trésorerie.



Pierre



Ingénieur Méthodes Industrielles

En 1999, après avoir obtenu mon DUT SGM Blois, j'intègre l'ISMANS Ecole d'Ingénieurs du Mans, puis je poursuis ma formation avec un Master International de Management de Gestion de Projet au Québec à Hull.

Je suis embauché par Oxford Automotive en tant que manager de production en charge de la partie Usinage et assemblage à Champigny sur Yonne (89). Le groupe est intégré à Wagon automotive, je suis alors Manager de production de l'équipe de nuit et en charge l'amélioration continue sur le site de production.

J'intègre après le groupe Plastic Omnium toujours en tant que manager de Production en charge de la partie peinture et assemblage pour le site de Saint-Romain-de-Colbosc (76). Je poursuis dans le site de production de Fontaine (90), toujours en tant que manager de production pour l'usine (presse à injecter, chaîne de peinture et des postes d'assemblage). Ensuite je deviens le Superviseur de la ZAP Peinture Assemblage. Enfin, je suis actuellement en charge d'intégrer les nouveaux projets qui arrivent sur le site de Fontaine, de gérer les différents échéanciers (essai, livraison client, formation opérateur, passage essai – pré série – série).

Avec le recul, ma formation SGM m'a permis d'obtenir une vision globale du monde industriel, tant dans la métallurgie, que dans le composite, ou dans la plasturgie.





Jérôme

Trescal

**Technicien Métrologue
En
Grandeurs Physiques**

Après le DUT SGM de BLOIS, j'ai poursuivi mes études à l'IUP de Poitiers en Génie des Matériaux. Il m'a fallu une année pour m'apercevoir que je souhaitais plutôt m'orienter vers la vie professionnelle que de continuer mes études.

Une formation en alternance de 8 mois à L'ISMER (Institut Supérieur de Management et d'Entrepreneuriat) m'a permis de mettre un pied dans le monde du travail sur un projet de mesure tridimensionnelle par photogrammétrie pour des interventions en centrale nucléaire.

Depuis 10 ans, j'ai intégré la société TRESICAL en tant que Technicien Métrologue en grandeurs physiques. Ma fonction consiste à vérifier/étalonner des instruments de mesures dans les domaines suivant : force, couple, pression, température, électrique, physico-chimie et dimensionnel) sur site Client. Mes fonctions me permettent d'approcher tout type de secteur d'activité tel que : aéronautique / aérospatiale (AIRBUS, DASSAULT, EUROCOPTER, EADS, ASTRIUM...), automobile (PSA, RENAULT, ainsi que leurs sous-traitants), cosmétique (L'OREAL, CLARINS...) et pharmaceutique (SANOFI, MERCK Santé,...).



Jérémie

legrand

Ingénieur Responsable Laboratoire

En 2003, avec mon DUT SGM en poche, j'ai pu intégrer une école d'ingénieurs généralistes dans le domaine des Matériaux (Métaux, Céramiques, Polymères, Composites, Semi-conducteurs) à Lille (Polytech'Lille).

Au cours de mes deux premières années généralistes, je me suis orienté vers les polymères au travers de différents stages dans la pharmaceutique et l'automobile. Lors de ma troisième année, j'ai eu la possibilité d'effectuer mon projet de fin d'études de 6 mois à la "Facultad de Químicas" de San Sebastian en Espagne, sur la formulation des caoutchoucs.

De retour en France, j'ai terminé ma dernière année au travers d'un stage de 6 mois au centre R&D de Valeo à Paris, où j'ai pu travailler sur le vieillissement de pièces en PA chargées à 30% de fibres de verre.

Sorti de l'école en octobre 2006, j'ai été embauché en janvier 2007 chez Legrand en CDD puis en CDI, comme Ingénieur Etudes Matières PVC. J'avais pour mission de formuler des recettes PVC pour l'extrusion des profilés, principalement pour la France.

Aujourd'hui, toujours chez Legrand, j'ai la responsabilité du Laboratoire depuis 2011. Je développe donc toujours des formulations PVC mais pour les différents sites monde (Mexique, Brésil, Russie, Turquie, etc.) et gère désormais une équipe de 4 personnes.

La formation DUT SGM m'a permis d'avoir un socle technique très solide et à mon goût très important. Car, avec la formation d'ingénieur, à dominante scientifique, ce sont deux enseignements complémentaires et le DUT permet d'être tout de suite à l'aise et compétent dans le monde industriel.





Stéphane Technicien Laboratoire



Après l'obtention du DUT SGM BLOIS en 2002, j'ai été embauché en tant que Technicien de Laboratoire sur matériaux énergétiques au sein de la société Giat Industries devenue Nexter Munitions. à Bourges (18).

J'effectue :

- de la caractérisation mécanique en compression sur explosifs secondaires comprimés ou coulés, mais également en traction sur douilles combustibles ;
- de la coulée fondue d'explosifs secondaires en enveloppe cylindrique ou directement en munitions (obus) ;
- de l'imagerie rapide allant jusqu'à 32000 images / sec pour les phénomènes lumineux ;
- des tests de sensibilité par choc, par friction sur tous types de matériaux énergétiques ;
- de la gestion de parc matériel soumis à étalonnage et à maintenance.



Tarik Technicien Process

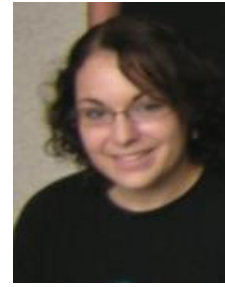


Tout de suite après le DUT SGM Blois, un an d'apprentissage chez « Porcher Composites » m'aura permis de me faire la main sur des équipements de caractérisation des matériaux.

J'ai ensuite occupé un poste de technicien développement et fiabilité chez STmicroelectronics (réalisations de contrôles d'intégrité par microscopie acoustique/optique ou rayons X, lancement et suivi de cycles de vieillissement thermique, essais polarisés, analyse du mode de défaillances, analyses de construction).

Aujourd'hui je suis technicien process chez Soitec, qui fabrique un silicium très particulier pour la micro-électronique. Mon travail consiste à qualifier des équipements et procédés de fabrication, assurer un support technique et de formation au service production, et à effectuer un suivi statistique du process.

Le DUT SGM m'a apporté des compétences complètes dans des domaines diversifiés des sciences et techniques. Il permet de s'adapter et de s'intégrer rapidement dans le monde du travail autant que dans une poursuite d'études.



Stéphanie



Apprentie Ingénieure en Alternance

J'ai choisi de suivre la formation SGM à Blois après une année de CPGE (classe préparatoire aux grandes écoles) en PTSI (Physique Technologie Sciences Industrielles), en vue d'accéder à une formation d'ingénieur matériaux en alternance.

Le DUT SGM m'a permis de compléter mes connaissances dans les matières scientifiques « classiques » (maths, physique, chimie...), mais aussi d'acquérir de nombreuses connaissances sur les matériaux en général (mise en forme, applications, caractérisation...). J'ai validé mon diplôme par un stage de fin d'étude au CEA le Ripault à Monts, où j'ai réalisé et étudié les caractéristiques de matériaux ferromagnétiques déposés par pulvérisation cathodique.

Je suis actuellement en 1ère année à l'ENSCBP (Ecole Nationale Supérieure de Chimie, de Biologie et de Physique de Bordeaux) en formation d'ingénieur matériaux en alternance au CEA CESTA. Aujourd'hui, je partage mon temps entre des périodes « Ecole » où je dois suivre des cours théoriques adaptés à ma formation (cours de sciences généralistes, sciences des matériaux, langue, management, droit ...) et des périodes « Entreprise » où je travaille pour mon employeur sur un sujet défini à la signature du contrat.

C'est de cette manière que j'ai la chance de travailler pour l'un des grands équipements en construction en Europe : le Laser Mégajoule. Cette construction fait partie du programme simulation mis en place par le CEA après l'arrêt des essais nucléaires de la France en 1996. L'objectif du LMJ est de recréer, en laboratoire, des conditions thermodynamiques semblables à celles rencontrées lors du fonctionnement d'une arme. Il permettra de confronter les théoriciens et les concepteurs d'armes à la fusion en vraie grandeur.

Dans cette grande structure mon travail consiste à la mise en place d'un four de recuit pour les nombreuses optiques qui composent les lignes lasers, afin d'augmenter leur durée de vie.





Gabor



Responsable Commercial Export Hongrie

Aujourd'hui Responsable Commercial Export pour le groupe THERMADOR à Lyon, j'ai obtenu un DUT SGM à BLOIS en 2007, à la suite d'un stage à la Manufacture de Porcelaine de Herend en Hongrie. D'origine hongroise, je parle français, hongrois et anglais. Une semaine sur deux en déplacement, je vends de la robinetterie industrielle, des produits de chauffage et des pompes à des grossistes en Hongrie.

Après le DUT, j'ai continué dans le milieu industriel, d'abord avec une Licence Professionnelle Gestion de Production à Blois, en effectuant mon stage chez SENIOR AUTOMOTIVE à Blois.

Ensuite, j'ai poursuivi par un Master en Alternance Vente et Marketing Industriel de l'École de Commerce d'Orléans, pour avoir une double compétence technique et commerciale. Durant cette période, j'ai travaillé pendant un an et demi chez SANDVIK MATERIALS TECHNOLOGY à Orléans en tant que Responsable du développement commercial d'un nouveau produit (de l'acier coloré) pour le marché hongrois.

Enfin, j'ai terminé mes études tout en travaillant, en juin 2012, par un MBA Management et Administration des Entreprises de l'Université Lyon III délocalisé à Budapest. Cette formation m'a principalement apporté des connaissances en comptabilité et gestion, ainsi qu'en encadrement d'équipes.

J'apprécie mon métier qui est de promouvoir des produits à dominante technique et de pouvoir voyager fréquemment entre la France et la Hongrie dans le cadre de mes activités.



Jessie



Technicienne Bureau d'études

Après l'obtention de mon DUT SGM Blois, j'ai essayé d'intégrer la licence professionnelle Gestion de projets en Eco-Matériaux et Eco-Construction à la Fac de Sciences de Lorient.

Sur la liste d'attente (plus de 200 candidats pour seulement 24 places) j'ai donc été embauchée en CDD par l'entreprise dans laquelle j'avais fait mon stage, dans le but de finaliser les projets de stage, et avec pour objectif de postuler à nouveau à la licence pour la rentrée suivante.

J'ai travaillé à la conception de maisons à ossature bois, aussi bien du côté administratif que technique, par exemple : élaboration et dépôt en mairie du dossier de permis de construire, plans de chaque élément de la maison destinés à l'atelier pour fabrication, etc.

A la rentrée scolaire 2010 - 2011 je suis entrée à la Fac de Lorient pour la licence en éco-construction tant convoitée. J'ai effectué mon stage de fin d'études chez un plombier chauffagiste pour la prise en main d'un logiciel de calculs thermiques.

A peine sortie de la licence j'ai été embauchée fin août 2011 en CDI comme technicienne de bureau d'études aux Charpentes du Berry. Conception et dimensionnement de charpentes en bois et murs en ossature bois, réalisation des plans de fabrication et des plans de pose, gestion des fournitures livrées sur chantiers, en contact avec les différents intervenants (architecte, promoteur, charpentier, particulier, etc.).





Ramy



Apprenti Ingénieur en Alternance

Au cours de la 2^{ème} année de DUT SGM BLOIS, j'avais passé un concours pour entrer dans l'école d'ingénieurs généralistes par alternance du CESI. J'ai ensuite été appelé pour passer un entretien de groupe et finalement j'ai été accepté, bien sûr sous réserve de signature de contrat d'alternance pour une durée de 3 ans dans une entreprise.

L'été m'a donc servi à rechercher ladite entreprise. Après avoir postulé dans plusieurs sociétés (Areva, EDF, SNFC, etc.), j'ai été contacté par une entreprise du groupe SAFRAN, Aircelle. Aircelle est spécialisée dans la conception, la fabrication et l'intégration de nacelles de moteurs d'avions, elle est présente sur tous les segments du marché, que ce soit jet d'affaires comme le F7X ou gros porteur comme l'A380 (j'ai d'ailleurs travaillé plusieurs fois dans la ligne d'assemblage de la nacelle de celui-ci). Après avoir signé le contrat d'alternance j'ai intégré le service Matériaux et Procédés et plus particulièrement Matériaux Métalliques.

Je m'occupe à présent de tout ce qui touche l'obsolescence des traitements de surface des alliages d'aluminium. En effet, la loi REACH interdit l'utilisation de certaines substances chimiques, notamment le chrome hexavalent, présent dans tous les traitements de surface utilisés aujourd'hui. Mon objectif est de trouver de nouvelles gammes de traitement et d'en optimiser certaines.

En ce qui concerne les cours, j'ai intégré une école généraliste donc les matières ne sont pas aussi ciblées qu'en DUT, mais nous avons quand même des matières comme Mécanique, Thermodynamique, Mathématiques, etc. Pour l'instant tout se passe très bien, que ce soit en entreprise où ma tutrice est totalement satisfaite de moi, ou bien à l'école où j'ai validé mon 1^{er} semestre sans réelles difficultés.



Clémence



Technicienne Essais Mécaniques

Après mon DUT SGM BLOIS, j'ai décidé de poursuivre en Licence Professionnelle « Matériaux pour la santé ». Je n'ai pas réussi à trouver un poste dans le domaine médical comme je l'aurais souhaité. En revanche cette licence a enrichi mes connaissances dans ce domaine particulier de la santé. Mes nombreux stages, à la fois en DUT et en licence, m'ont permis de débiter mon parcours professionnel par une mission d'intérim de 6 mois au sein du laboratoire d'essais mécaniques du groupe Owens Corning à Chambéry.

Je suis aujourd'hui Technicienne Essais Mécaniques au pôle Polymères et Composites du CETIM de Nantes. Mon travail consiste à réaliser des essais (tels que traction, flexion, impact, ...) pour de nombreuses entreprises françaises et dans des domaines variés comme l'aéronautique, l'automobile ou encore le domaine médical. Je travaille toujours en intérim, mais espère bientôt faire évoluer cette situation.



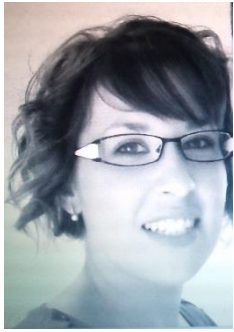
Xavier



Apprenti Ingénieur en alternance

Après le DUT SGM à Blois, je poursuis mes études en école d'ingénieurs en alternance au sein de la filière Matériaux de l'ENSCBP (Ecole Nationale Supérieure de Chimie, de biologie et de Physique) avec comme entreprise le CEA. Le DUT m'a permis d'acquérir de bonnes connaissances scientifiques tant dans le cadre des matières générales (Physique, Chimie...) que sur les matériaux. Ainsi, j'ai pu aborder la formation d'ingénieur dans les meilleures conditions possibles.

Aujourd'hui, je partage mon temps entre des périodes en école et des périodes en entreprise où je travaille pour mon employeur.



Noémie



Technicienne Laboratoire

Contrôle Non Destructif

Après le DUT SGM BLOIS, je me suis inscrite en licence professionnelle textile technique et fonctionnel. Malheureusement cette formation n'a pas eu lieu par manque de personnes inscrites. J'ai donc décidé d'arrêter les études malgré moi et de rentrer dans la vie active.

J'ai tout de suite trouvé un emploi près de Grenoble dans l'entreprise Porcher Composite. J'ai été embauchée en CDI 2 mois après mon arrivée en tant que technicienne de laboratoire et de contrôle non destructif sur des plaques composites thermoplastiques.

J'ai obtenu l'accréditation COFREND COSAC Ultrasons niveau 1 afin de pouvoir travailler sur des matériaux pour Airbus.

Mon travail consiste à traiter les non conformités, gérer les cahiers des charges des clients, réaliser le suivi des documents qualité du laboratoire, contrôler et valider les matières premières, les semi-finis et les produits finis, rédiger et valider les PV des productions composites.

Le DUT m'a permis d'acquérir de bonnes connaissances et des bases solides. Malgré un parcours atypique, issue d'un BEP Mode et Industries Connexes puis d'un Bac STI génie mécanique avec option matériaux souples, j'ai réussi cette formation à force de travail et de détermination.

Après un passage chez Mecachrome à Aubigny sur Nere où j'ai appris le ressuage et la magnétoscopie, je travaille maintenant chez Le Brigand où je suis passé niveau 2 ressuage et ultrasons.



Raphaël



Technicien Méthodes et Industrialisation

À la suite de mon DUT SGM BLOIS et notamment de mon stage chez Europe Aviation spécialisé dans la réparation aéronautique, j'ai réintégré l'IUT de Blois afin de réaliser la licence pro CDM (Contrôle Développement Matériaux) par apprentissage chez DAHER SOCATA St Julien de Chédon.

J'ai ensuite travaillé en tant que technicien Méthodes et industrialisation toujours chez DAHER SOCATA, ma mission consistait à réaliser une ré-industrialisation de tuyauterie composite type MKII Super Puma, ainsi que de renouveler les chaînes outillage de ces pièces pour le compte d'Eurocopter. Depuis Juin 2012, je suis technicien méthodes Industrialisation pour DAHER Luceau (72), je travaille sur la ré-industrialisation d'anciens programmes Eurocopter types Puma, Dauphin et Gazelle, ainsi que sur de nouveaux programmes type EC175, cette fois-ci spécialisé dans les tuyauteries métalliques types Aluminium, et Titane.



Agathe



Technico Commerciale Supply Chain

Après mon DUT SGM Blois, j'ai poursuivi en licence Technico Commerciale afin d'acquérir une double compétence (scientifique avec ma formation à l'IUT et commerciale avec la licence). J'ai effectué mon stage de fin d'études chez ThyssenKrupp Aerospace, une entreprise de distribution de produits métallurgiques et je travaille actuellement chez eux. Mon travail se situe dans la supply chain (=chaîne de réapprovisionnement). Je travaille exclusivement sur un projet pour l'entreprise AéroliA (filiale d'Alrbus). Au quotidien, je suis amenée à acheter de la matière aéronautique, ainsi qu'à mettre en place des actions pour améliorer les relations entre les fournisseurs et le client. C'est un travail très varié, mais nécessitant de l'organisation et l'anticipation. La communication est le cœur même de mon travail. J'ai par exemple mis en place un fichier permettant d'anticiper des ruptures d'approvisionnement, ou encore calculé les besoins pour l'année prochaine.



Andrews-Junior



Designer

Après le DUT SGM BLOIS, j'ai souhaité poursuivre mes études dans une voie qui me permettait d'ajouter une dimension créative à ma formation sur les matériaux. J'ai intégré l'Ecole de Design Nantes-Atlantique pour y préparer un Master en Design Industriel. C'est durant ces 5 années passées à Nantes que me suis spécialisé dans le Design d'Interaction.

En parallèle de mon Master en Design, j'ai également obtenu le Master-Recherche en Ingénierie du Virtuel et Innovation de l'Ecole Nationale Supérieure des Arts et Métiers Paris-Tech, en rejoignant le laboratoire Présence et Innovation de Laval.

Tirant le meilleur parti de ma formation en Design et Recherche, j'ai rejoint l'équipe alors naissante du médialab de Science Po, à Paris. Sous la direction du directeur de la recherche de Sciences Po, Bruno Latour, l'équipe de chercheurs, ingénieurs et designers du médialab a pour but d'explorer de nouvelles méthodes pour les sciences sociales.

Après un an et demi au médialab, j'ai quitté Paris pour Londres afin de rejoindre l'équipe design de Canonical, société éditrice du système d'exploitation libre Linux Ubuntu.

Depuis octobre 2011, je suis designer chez Google Inc., au siège de la compagnie basé à Mountain View près de San Francisco, Californie. Je travaille au sein de l'équipe du moteur de recherche Google Search.



Clément



Ingénieur Forge et Fonderie

En plus d'avoir été de loin la plus enrichissante des formations qu'il m'a été donné de suivre, le DUT SGM BLOIS a été la passerelle vers l'ESFF (Ecole Supérieure de Fonderie et de Forge). L'alternance effectuée pendant ces 3 années d'école d'ingénieurs au sein de la société DELTA METAL (36) en tant que chargé d'affaires (domaine énergie) fut déterminante.

J'acceptai un poste de responsable de production à l'issue de cette période d'apprentissage (gestion d'un atelier d'une trentaine de personnes).

J'occupe aujourd'hui la fonction d'ingénieur Forge et Fonderie pour le compte de la société MECACHROME (18), usineur reconnu dans les secteurs aéronautique, spatial, énergie, motoriste pour l'automobile de compétition. Ce poste est directement issu de la politique de gestion des donneurs d'ordre aéronautiques qui conduit leurs sous-traitants à assurer la responsabilité d'approvisionnement des préformes forgées, moulées, ou issues de procédés connexes ou exotiques. Cette fonction est transversale et s'inscrit également en support des différents services de l'entreprise : achat, commerce, méthodes, qualité...





Igor



Ingénieur - chercheur céramiste

Après mon DUT SGM BLOIS, je suis parti à l'Université de Montpellier pour passer une licence de chimie spécialité chimie minérale, puis un master physico-chimie appliquée aux matériaux avec une spécialisation en céramiques et matériaux frittés.

Par la suite, mon parcours professionnel a été guidé par différentes envies et opportunités. J'ai réalisé mon stage de fin d'études à la fonderie cire perdue de Snecma Gennevilliers sur un projet d'amélioration de la production, j'ai ensuite été embauché en tant qu'ingénieur céramiste en CDD afin de piloter ce projet et de le mener à terme. A la fin de mon CDD, j'ai eu l'opportunité de prendre en charge une étude au CNRS de Montpellier, en partenariat avec Snecma, pour mettre au point des tests de conformité des matières premières utilisées à la fonderie. Cette expérience m'a donné l'envie de continuer dans la recherche, j'ai alors eu une proposition de sujet de thèse sur des matériaux céramiques à l'Institut Charles Gerhardt de Montpellier.

Maintenant que j'ai obtenu mon doctorat, j'ai été embauché en CDI, en tant qu'ingénieur-chercheur céramiste, à la fonderie de Snecma Gennevilliers. Je pilote des projets d'amélioration de la production, je participe à l'élaboration des gammes de fabrication des moules en céramique et j'apporte, plusieurs fois par an, un soutien technique à la fonderie Snecma de Guiyang en Chine.



Julien



Technicien Recherche et Développement

Pour me spécialiser, suite à l'obtention du DUT SGM Blois, j'ai décidé de compléter ma formation par une licence professionnelle sur les élastomères à l'IFOCA (Carquefou – Loire Atlantique).

J'ai été embauché directement à l'IFOCA par la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin (Clermont-Ferrand – Puy-de-Dôme) pour travailler en tant que technicien R&D sur le mélangeage des compositions de caoutchouc servant à la fabrication d'un pneumatique. Depuis 2002, je suis resté dans le domaine de la R&D et du mélangeage en élargissant progressivement mon périmètre (nouveaux procédés, pilotage technique d'une équipe de personnes travaillant sur les outils et méthodes appliqués au mélangeage et d'un petit parc de machines, travail sur des projets en transverse avec les différentes équipes du centre de recherche : conception matériaux, conception pneumatique, conception outils & méthodes matériaux & pneumatiques, conception procédés, équipes chargées du déploiement industriel sur les sites de fabrications, ...).

Même si je me suis spécialisé dans les élastomères après la formation DUT SGM, celle-ci me permet d'avoir une vision un peu plus large sur les matériaux, très utile dans le domaine où je travaille puisque certaines évolutions techniques sur nos procédés et nos processus nous imposent d'étudier en détail les matériaux à utiliser (métaux, plastiques, ...)





Pierre



Technicien Process Composites

Suite à mon DUT SGM Blois, je suis allé faire une Licence Professionnelle RPCM (Responsable de Projet en Conception Mécanique) à Montluçon en Auvergne où j'ai acquis des compétences en CAO sur Catia V5 et Solidworks.

Ensuite, j'ai pris la décision de retourner complètement dans le domaine des composites en intégrant Compositec, école en alternance (située en Savoie) d'une durée de 19 mois (6 mois en école et 13 mois en entreprise). J'ai trouvé mon alternance chez Composite Industrie (CI), sur Paris, sous-traitant d'Airbus (cockpit A350 XWB, A380), Dassault (F7X, F5X, Rafale), Safran (Aircelle, Snecma), Eurocopter (Tigre, Puma, Ecureuil), etc.

Chez Composite Industrie, J'étais en charge du dossier des meubles d'avioniques de l'A380, c'est l'armoire où se trouve toute l'électronique d'importance de l'avion. Je devais remettre à jour tous les fichiers de production et apporter des optimisations si possible. Grâce à cette mission, j'ai pu voir tous les aspects de l'industrialisation d'un produit en composites.

Maintenant je suis en CDI chez Assystem pour le compte d'Airbus Helicopters.



Clément



Technicien Caractérisation Semi-conducteurs

Mon DUT SGM Blois obtenu, j'ai poursuivi ma formation à Polytech Grenoble en filière Matériaux. Cela s'est avéré pas assez concret et pas assez ciblé à mon goût. J'ai donc arrêté au bout d'un an. Il faut dire que depuis mon stage de DUT, je n'avais qu'une envie : travailler, et comprendre réellement ce sur quoi je travaille.

Je trouve ainsi rapidement un CDI chez Serma Technologies à Grenoble. Mon unité est spécialisée dans l'expertise de composants semi-conducteurs. Mon poste consiste à préparer des échantillons (Polissage mécanique, FIB) et les observer/caractériser notamment avec un microscope électronique à balayage. Une autre partie du temps est consacrée à la préparation de lames minces (100 nm d'épaisseur) en vue d'observation TEM. Tout ceci sur des horaires de nuit pour optimiser l'usage des instruments.

Le DUT SGM Blois m'a appris à réfléchir par moi-même et c'est le principal. Mon poste a nécessité environ 3 mois de formation en interne avant de commencer à pouvoir être opérationnel.





Alexandre



Ingénieur Matériaux
Responsable de laboratoire

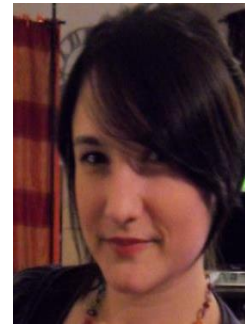
Issu d'un bac STI Génie des Matériaux, j'ai réalisé mon DUT SGM à Blois, puis une école d'ingénieurs en céramique à Limoges afin de me spécialiser dans le verre. J'ai effectué mes stages à AGC en tant que chercheur R&D et Arc International en tant qu'ingénieur amélioration production pour approfondir mes connaissances dans ce domaine.

Durant ces stages, j'ai pu améliorer le principe de fabrication du verre plat « float » et la composition du verre pyrex.

Ma première expérience a été un CDD en tant qu'ingénieur de recherche à l'école nationale de céramique sur un projet de revêtement pour l'industrie aéronautique. Mon expérience du DUT SGM m'a permis d'acquérir toutes les bases nécessaires sur la connaissance des matériaux et de leur mise en œuvre. Cela m'a permis d'être polyvalent sur des projets et lors de mes stages.

Aujourd'hui je suis en CDI en tant que responsable laboratoire à BALSAN, producteur de moquette. Malgré un cursus spécialisé en céramique, mon DUT m'a permis de m'adapter rapidement pour ce poste. Mon travail consiste à contrôler la qualité de production de dalles de moquette. Ma seconde casquette est de rechercher de nouveaux matériaux polymères pour optimiser le process, diminuer les coûts et innover.

Je recommande cette formation à toutes celles et tous ceux qui souhaitent travailler les matériaux et avoir une culture et des bases importantes dans tous les domaines ainsi que sur la mise en œuvre : elle nous permet d'être opérationnel rapidement dans les entreprises ou de continuer nos études en tant qu'ingénieur ou docteur.



Marion

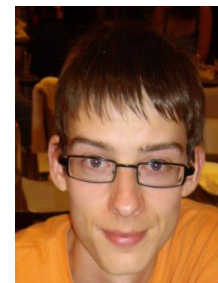


Technicienne Recherche & Développement

Après le DUT SGM BLOIS, j'ai tenté une école d'ingénieurs l'UTT de Troyes. Malheureusement cette voie n'était pas faite pour moi. La pratique a eu raison de la théorie, je me suis donc reportée sur une licence professionnelle en matériaux et environnement.

Après être sortie seconde de ma promotion je n'ai pas eu de mal à trouver du travail malgré la conjoncture. J'ai travaillé dans le secteur du béton chez Chryso (Sermaises) en tant que technicienne R&D, dans le domaine des bioplastiques et de l'emballage (Courtenay).

Je suis actuellement technicienne R&D en CDI chez HUTCHINSON à Montargis au Centre de Recherche (Service Industrialisation Thermoplastiques et Thermoplastiques élastomères. Mon travail actuel consiste à élaborer différentes formules, les extruder sur des extrudeuses assez conséquentes, et pour finir je les injecte et les caractérise (essais chimiques, physiques et rhéologiques). Avec cela j'ai également la responsabilité d'un parc machines de 6 machines labo et une extrudeuse de production.



Adrien



Technicien Préparateur
Méthodes Composites

Après mon DUT SGM à Blois (de 2010 à 2012), j'ai fait une Licence Professionnelle Plasturgie et Matériaux Composites (LP PMC) à Alençon (61).

Après l'obtention de mon diplôme fin juin 2013, j'ai été pris en intérim pour 6 mois (à partir de début février 2014) chez DASSAULT AVIATION à Biarritz. Je suis au poste de technicien préparateur méthodes composites et je suis chargé de la rédaction de gammes de fabrication, de la mise à jour des bases de données internes et de la création d'outillages spécifiques. Je travaille en particulier avec le logiciel de CAO CATIA V5.



Julien

**BOMBARDIER
TRANSPORTATION**

Mechanical Systems Team Leader

Secteur Ferroviaire

Ingénieur Matériaux Composites

Après avoir obtenu mon DUT SGM à Blois en 2002, je suis parti 3 ans en Savoie pour faire l'ESIGEC appelée aujourd'hui Polytech' Savoie.

J'ai plongé dans le monde du ferroviaire dès mon projet de fin d'études avec la SNCF sur le développement de méthodes ANSYS pour les calculs d'assemblage boulonnés entre les matériaux acier/carbone-résine époxy. Par la suite, j'ai réalisé mon stage de fin d'études en Australie pendant 6 mois pour un sous-traitant ferroviaire (RPC Technologies basé à Newcastle) dans le but d'optimiser les performances feux/fumées de panneaux intérieurs de trains régionaux australiens.

A la sortie de mon école d'ingénieurs, je suis rentré dans le groupe ALSTOM Transport. J'y ai travaillé 7 années en finissant par le poste d'Architecte (responsable intégration pour les composants mécaniques et électriques au niveau Bureau d'Etudes). Au cours de ces 7 années, j'ai eu la chance de travailler sur le projet Tram Train pour Nantes et Lyon pendant 4 années puis pour une mission en Russie d'une année et demie sur la locomotive fret 2ES5.

Depuis Novembre 2013, je suis rentré dans le groupe Bombardier Transportation et je suis basé en Angleterre sur le site de Derby. Je suis devenu « Mechanical System Team Leader ». Je suis responsable de la définition fonctionnelle, de la spécification et du suivi des sous-ensembles mécaniques pour les projets trains régionaux anglais (cela correspond aux portes, soufflets, pantographes, coupleurs, module toilette, essuie-glace, siège conducteur) et j'encadre une équipe d'ingénieurs.

La formation reçue à l'IUT m'a permis d'intégrer une école d'Ingénieurs et m'a donné une culture large et complète sur les matériaux qui sont liés tous les jours à la conception ferroviaire.



Gilles



Technicien en métallurgie

Après le DUT « Science et Génie des matériaux » à l'IUT de BLOIS en 2011, j'ai été accepté dans une école d'ingénieurs à Limoges au sein de l'ENSIL. Cette formation permet d'approfondir les connaissances acquises à l'IUT mais au niveau Ingénieur. Finalement, j'ai arrêté l'école d'Ingénieurs pour me réorienter sur la Licence Professionnelle "Contrôle et Développement des Matériaux" de Blois et en alternance au sein de la Fonderie du Poitou Fonte(2013).

Au final, j'ai été embauché à la Fonderie du Poitou Fonte, où je dois réorganiser deux secteurs de fabrication de l'entreprise. C'est un travail qui permet de mettre en application toutes les connaissances acquises lors de ces trois années passées à l'IUT de Blois et de les partager au sein de l'équipe de travail que je dirige.





Thomas



**Doctorant Nano-structuration
de couches minces**

J'ai eu l'opportunité à la suite du DUT SGM Blois, de poursuivre en école d'ingénieurs et plus précisément à l'UTT (Université de Technologie de Troyes). J'y ai suivi le parcours MTE : Matériaux Technologie et Economie. Malheureusement, le fonctionnement et l'ambiance de l'école n'allaient pas avec ma personnalité. J'ai donc dû me réorienter en fin d'année à cause de résultats insuffisants causés par une perte de motivation et de confiance. Par contre j'ai eu des formations en Anglais et en Droit du Travail et Commercial très poussées qui me servent encore actuellement.

Je me suis donc réorienté en intégrant la 3ème année de Licence Génie des Matériaux à Poitiers, qui est finalement la suite logique du DUT SGM. J'ai pu faire mon stage à l'Institut PPRIME, dans le département Physique et Mécanique des Matériaux, laboratoire sous la tutelle du CNRS. Le sujet traité avait pour objectif de synthétiser et caractériser des Phases MAX Cr₂AlGeC. Ce premier contact avec la recherche fut déterminant pour mes projets professionnels. Je n'avais aucun recul sur ce métier de chercheur et après avoir utilisé plusieurs méthodes de synthèse et de caractérisation (MEB, DRX, pycnométrie, nanoindentation...), j'ai découvert un univers qui répondait à mes attentes. C'est vraiment là que je me suis épanoui. Et grâce à la qualité des enseignements dispensés et la qualité humaine des enseignants, j'ai pu accéder au Master IMHP (Ingénierie des Matériaux Haute Performance).

Durant ce Master, j'ai fait un stage en M1 de nouveau à l'Institut PPRIME sur la nanostructuration. Mon but était d'étudier optiquement (FTIR, spectrométrie infrarouge) et électriquement (Effet Hall) des couches minces de TCO (Transparent Conductive Oxyde) déposées par PVD. Ce sujet présentant un certain intérêt technologique pour l'avenir, ce stage s'est poursuivi en M2 mais avec une collaboration de SAGEM Défense Sécurité.



SAGEM DS et l'institut PPRIME m'ont permis de poursuivre ce sujet en thèse CIFRE depuis janvier 2014.

Finalement ces petits accidents de parcours ont représenté de formidables tremplins tant pour ma vie professionnelle que personnelle. Comme quoi, rien n'est joué d'avance.



Antoine



**Technicien Supérieur en Matériaux
Composites et Thermoplastiques**

A la fin de mon DUT SGM Blois en 2010, j'ai fait un stage au LIMATB (Laboratoire d'Ingénierie des Matériaux de Bretagne) à Lorient, sur le recyclage de composites polypropylène / chanvre pour l'industrie automobile. Cela m'a permis de découvrir les possibilités qu'offraient les matériaux bio-sourcés dans des applications techniques. J'ai donc décidé de faire une licence en polymères et composites à Lorient dont une partie du programme est basée sur les matériaux issus de ressources renouvelables.

A la suite de cette licence j'ai voulu continuer en Master mais j'ai très vite senti que cela n'était pas fait pour moi. J'ai donc décidé d'arrêter et de commencer à travailler.

Aujourd'hui, j'occupe le poste de technicien supérieur en matériaux composites et thermoplastiques chez CANOE (Composites en Aquitaine, Nanostructures Organiques) à Pau. Je m'occupe de la mise en forme (extrusion, injection) et la caractérisation (DSC, MFI, résistivité, ...) de composites polymères / nano charges et d'élastomères.





Marie



**Technicienne
Contrôleur Qualité**



Après mon DUT SGM Blois, je suis partie en Licence Professionnelle Animateur Qualité à la cci de RODEZ. Après l'obtention de ma licence j'ai passé deux ans en tant que surveillante dans un collège pour profiter encore un peu des vacances.

Depuis le 20 janvier 2014, je suis contrôleur qualité chez Ratier Figeac (dans le département du Lot) un sous-traitant aéronautique et leader mondial dans la fabrication et la réparation de pale en composites des avions ATR civile et militaire (A400M). RATIER Figeac fait également des équipements pour cockpit et cabine (mini manche, frein hélice, frein rotor, THSA, etc.)

Mon travail consiste à faire le pré-devis puis le devis des différentes pales qui reviennent pour une révision (obligatoire tous les 7ans ou au bout de 10500 heures de vol) ou parce qu'il y a besoin d'une réparation quelconque dû à un impact ou autre. J'analyse la pale afin de trouver les défauts pour ensuite faire la gamme de réparation afin de renvoyer une pale quasi neuve. Pour le moment Je suis intérimaire mais il y a de forte chance d'avoir dans 1 an un cdi en poche.



Lucie



Auto-entrepreneur

Après avoir obtenu mon DUT SGM BLOIS en juin 2012, je ne savais pas vers quel domaine me diriger, mon projet personnel était encore flou. Mon stage dans les textiles m'avait permis de me rendre compte que le domaine de l'industrie textile n'était pas fait pour moi. J'ai donc fait une licence sciences de l'éducation par le CNED, dans le but de devenir professeur des écoles, que j'ai obtenue en juin 2013. Cependant, ce métier n'était également pas pour moi. J'ai ensuite travaillé dans l'entreprise de mon père sur un projet de décoration d'intérieur ; le milieu du bâtiment et de l'architecture m'a toujours fortement intéressé.

C'est pourquoi en octobre 2013, j'ai créé une auto-entreprise Artolina, basée à Saran (45), afin de me lancer dans l'aménagement d'intérieur. Mon activité consiste donc à créer ou modifier des intérieurs, aussi bien pour des particuliers que pour des entreprises, mon travail ne s'arrête pas au simple conseil en décoration, je m'occupe également de la partie réalisation avec la consultation d'entreprises, l'analyse des offres, la préparation et le suivi de chantier. Je me charge aussi des études d'accessibilité des bâtiments pour les personnes à mobilité réduite, je vends du mobilier d'entreprise. Et je réalise des études Feng shui pour les intérieurs. Ce métier est passionnant dans le sens où chaque projet est différent, je ne fais jamais la même chose. Je suis contente d'avoir pu garder un aspect technique dans mon métier.

Et c'est là que le DUT SGM est important, pour les phases de préparation et de suivi de chantier, il est nécessaire d'avoir des connaissances dans les matériaux. Et même au niveau de la conception, les connaissances acquises avec ce DUT me permettent de savoir ce qui est réalisable ou non, d'analyser les fiches techniques des produits...Le DUT SGM, est une formation offrant de très bonnes bases en matériaux, son avantage est qu'il offre un très large choix d'activités.





Charles

Responsable Qualité & Sécurité



Dans le but d'entrer rapidement dans la vie active avec une spécialisation, j'ai poursuivi le DUT SGM de Blois, par la licence professionnelle GPI en 2004. A l'issu du stage, j'ai finalement décidé de poursuivre mes études afin de me donner plus de chances d'accéder à des postes plus complets et avec plus de responsabilités en intégrant l'ISTIA d'Angers. Ayant ainsi suivi les 2 premières années de ce cycle d'ingénieur universitaire, j'ai choisi d'aller pour ma 3ème année compléter ma formation technique par du management en terminant ce cursus LMD par un Master2 « Organisation & Stratégie » à l'ISEM de Montpellier.

Après avoir intégré plusieurs grandes structures dans les secteurs de l'aéronautique, de l'automobile, et du nucléaire en passant par des sociétés comme Airbus, Alten, Jtekt-Hpi, Valéo, Daher-CSI, Maison Phénix...j'ai pu me forger une expérience terrain dans le domaine de la Qualité - Industrialisation dans des PME à dimensions plus modestes.

Aujourd'hui j'ai la responsabilité du service Qualité et Sécurité d'une des 4 filiales d'un groupe d'une centaine de personnes au total où je peux être polyvalent car au sein d'une société à taille humaine.

Grâce au DUT SGM j'ai pu m'adapter rapidement à des secteurs très variés utilisant bons nombre des matériaux et de leurs techniques de mise en œuvre et contrôle associées que ce DUT nous a permis d'expérimenter. Ce diplôme est intéressant pour ceux qui veulent avoir une culture générale complète sur les matériaux et être rapidement opérationnel dans le monde de l'industrie. C'est aussi une très bonne alternative pour tous ceux qui souhaitent poursuivre leurs études universitaires mais qui n'ont pas encore envie de s'engager dans un cursus long. Cela permet en effet de disposer à chaque étape d'un diplôme reconnu et de pouvoir éventuellement rentrer dans la vie active le moment opportun.



Julie

Chargé d'affaires Soudage



A la suite de mon DUT SGM Blois, j'ai fait une licence Maintenance Industrielle et Matériaux en milieux contraints au pôle SGM de Nîmes en alternance avec EDF à la centrale nucléaire de Cruas Meysse. A la fin de ma licence, j'ai été embauchée à EDF à la centrale de Cruas en tant que chargé d'affaires soudage au service mécanique chaudronnerie robinetterie. Mon DUT SGM a été un grand plus lors de mes entretiens car il m'a offert un profil technique rare que nos entreprises recherchent. Je vous remercie pour ces deux années de DUT qui resteront inoubliables !



Rui

Apprenti Ingénieur



A la suite de mon DUT SGM BLOIS, j'ai intégré l'UTC (Université de Technologie Compiègne), dans le département Génie Mécanique, pour suivre la formation d'Ingénieur en Mécanique par la voie de l'apprentissage. Actuellement je suis dans la deuxième année, et je travaille chez Body Boomers, affecté au bureau d'études. Ma mission principale en entreprise est : Responsable du développement et de la qualité, en charge d'améliorer la gamme (respect des normes, résistance mécanique, résistance à la corrosion) pour un coût maîtrisé. Les deux années à IUT de Blois m'ont permis de réussir facilement mes études à l'UTC.



William

Apprenti Ingénieur



Suite à l'obtention de mon DUT SGM à Blois, j'ai intégré une formation d'ingénieur en aéronautique et spatial par apprentissage, formation dispensée par le Conservatoire National des Arts et Métiers et l'Institut Supérieur de l'Aéronautique et de l'Espace (CNAM-ISAE).

Passionné par le milieu aérospatial, tout mon projet professionnel fut motivé et dirigé dans l'optique de travailler dans ce domaine. La formation en Science et Génie des Matériaux délivrée par l'IUT de Blois permet d'acquérir nombre de connaissances techniques, et ainsi d'être polyvalent et de rapidement savoir s'adapter aux besoins des entrepreneurs. C'est dans cette dynamique que j'ai pu effectuer mon stage de fin de DUT dans l'entreprise Daher-Socata, à St Julien-de-Chédon.

Intégré depuis septembre 2014 à la formation d'ingénieur par apprentissage du CNAM-ISAE, j'ai eu la chance d'être embauché par la société Airbus Defence and Space, au sein de la branche Space Systems, pour y effectuer mes phases professionnelles. Au cours de ces trois prochaines années, je vais y jouer un rôle d'apprenti ingénieur-manager, en charge de l'amélioration continue des processus de fabrication du lanceur civil Ariane 5 et du lanceur militaire M51. Ces améliorations ont pour objectif de réduire les coûts de production, tout en améliorant la qualité du produit. Il s'agit ici d'avoir un œil critique sur les process, produits, flux existants, et de développer des capacités de gestion des hommes et des machines.

L'apprentissage permet de combiner de nombreux avantages correspondants particulièrement au profil d'un étudiant sorti d'un IUT SGM. La corrélation directe entre phases académiques et phases professionnelles permet de gagner rapidement en expérience et en efficacité. En plus du confort que procurent les avantages économiques d'être apprenti, ce type de formation permet de s'ancrer dans un cadre professionnel et d'acquérir une expérience en entreprise 3 ans, expérience fortement valorisante une fois diplômé.



Stephen

Responsable Bureau d'études



Je suis rentré chez HMY en janvier 2001 en tant que dessinateur. Je suis devenu dessinateur-projeteur en 2002. Je suis passé Responsable Développement Produit (management transversal d'une équipe de 2 à 4 dessinateurs selon la taille du projet) en 2008. Puis Chef de Groupe, management hiérarchique d'une équipe de 8 personnes (2 responsables développement produits, 5 dessinateurs et 1 codifieur) en 2015 tout en conservant la fonction Responsable Développement Produit (management transversal d'une équipe de 2 à 4 dessinateurs selon la taille du projet).

Je suis Responsable BE Technique depuis novembre 2015, management hiérarchique d'une équipe de 24 personnes (2 chefs de groupe - responsables développement produits - 3 responsables développement produits, 16 dessinateurs et 3 codifieur).

Je suis également référent CAO (Solid Edge et Top Solid) pour HMY France depuis 2009.

Pas d'étude après le DUT. J'ai fait mon service militaire puis je suis rentré chez HMY.