

LICENCE PROFESSIONNELLE GPI

GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE



Dans un contexte de production désormais mondiale et d'économie de marché, les entreprises doivent s'adapter. En conséquence, elles recherchent des collaborateurs de terrain compétents techniquement, mais aussi animateurs de la démarche d'Amélioration Continue. Notre licence professionnelle GPI est spécialisée dans l'Amélioration Continue de la Production Industrielle pour répondre à ce besoin.



PRÉREQUIS

Cette formation s'adresse aux titulaires d'un diplôme bac+2 :

DUT ou BTS industriels de préférence

Professionnels de production expérimentés (VAE 85)

L'admission se fait sur examen du dossier de candidature suivi d'un entretien collectif de motivation.



ORGANISATION

La LP GPI spécialité Amélioration Continue se déroule en alternance : apprentissage ou formation continue (contrat de professionnalisation, période de professionnalisation, congé individuel de formation, demandeur d'emploi).

Le diplôme peut également être obtenu dans le cadre d'une Validation d'Acquis d'Expérience 2002.

Pour tout renseignement concernant la Formation Continue ou la Validation d'Acquis d'Expérience, prendre contact avec le SEFCA de l'IUT de Blois.

La formation compte 600h réparties en TD et TP avec un projet tuteuré.

Contact

+33 (0)2 54 55 21 75

michael.boulay@univ-tours.fr

bruno.vignol@univ-tours.fr

- **UE1 : Organiser un Système de Production**
Stratégie Industrielle (42h)
Flux Internes (56h)
QHSE (28h)
- **UE2 : Suivre une Méthodologie**
Résolution de Problèmes (35h)
Méthodes d'Animation (28h)
Méthodes Industrielles (28h)
Maîtrise Statistiques des Procédés (28h)
- **UE3 : Communiquer**
Anglais (49h)
Relations Humaines (35h)
Droit du travail / Sécurité Numérique (21h)
- **UE4 : Piloter l'Amélioration Continue**
Animation de Chantier d'Amélioration (100)
- **UE5 : Projet Tutoré**
Projet Tutoré (150h)
- **UE6 : Stage Industriel**
Stage Industriel

GESTION DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE

La LP GPI valorise très avantageusement les compétences techniques de base de ses titulaires.

Ses diplômés sont très recherchés dans les secteurs de l'industrie : **métallurgie, mécanique, automobile, aéronautique, agroalimentaire, cosmétique, pharmaceutique**, etc.

MÉTIERS VISÉS

- Animateur de l'amélioration continue
- Technicien méthodes amélioration continue
- Technicien qualité
- Superviseur d'équipe de production
- Technicien logistique
- Technicien maintenance

Ils sont recrutés dans les services tels que :

- Méthodes **amélioration continue**
- Qualité
- Production
- Logistique planification
- Maintenance
- Hygiène sécurité environnement
- etc.

UNE PÉDAGOGIE DYNAMIQUE

- ▶ Les enseignements ont lieu dans des salles dynamiques et visuelles.
- ▶ L'étude de cas "Mini usine Rotrace" illustre de façon ludique les fondamentaux de la formation.
- ▶ De nombreuses autres études de cas sont proposées.
- ▶ Le travail en équipe est quasi systématique.
- ▶ L'environnement Numérique de Travail (ENT) est utilisé à tous les stades de la formation.

L'animation d'un groupe de travail constitue le point d'orgue de la formation. C'est une véritable bourse d'échanges où chaque étudiant anime une étude de cas qu'il a créée pour présenter une démarche d'amélioration continue en application dans son entreprise : Lean, Kaizen, PDCA, 5S, SMED, TPM, 6 SIGMA....

La participation des professionnels représente 30% du volume horaire de la formation.

La mission en entreprise se déroule en alternance. L'étudiant gagne en autonomie et en responsabilité tout au long de l'année.

L'évaluation de la formation se fait en contrôle continu.

COMPÉTENCES ACQUISES

Animer des projets d'amélioration de processus existants

- ▶ Dans le cadre du plan de progrès de l'entreprise.
- ▶ En groupes de travail avec une prise en considération constante de l'humain.
- ▶ Sur le terrain (ateliers de production).
- ▶ En suivant une méthodologie type DMAIC pour garantir les résultats.

